



Mechatronic Systems

www.er-koelektrik.com



🇹🇷 HAKKIMIZDA

1995 yılında kurulmuş olan firmamız Konyada 10000 m2 alan üzerine kurulu tesislerinde 65 kişilik deneyimli uzman kadrosu ile UN, YEM, İRMİK fabrikalarının Elektrik, Otomasyon, Randıman Kantarı sistemleri, Paketleme kantarı sistemleri, nem cihazları ve Akar kantar sistemleri ile çözümler sunmaktadır. Firmamız kurulduğu günden itibaren Üretim atölyesini en son teknoloji makinalarla zenginleştirmiş, Ar-ge çalışmalarını sürekli ön planda tutmuş ve siz müşterilerimize her zaman en iyi hizmeti verebilmek için gayret sarfetmiştir. Şuan geldiği nokta itibarıyla Yurt içi, Balkanlar, Rusya, Orta Asya, Ortadoğu, Afrika ülkelerinde pek çok projeye başarıyla imzasını atmıştır. Hedefimiz sektörde dünyaca tanınan, güven veren bir marka ve Teknolojiyi yakından takip eden, daima en iyisini sunan bir firma olmaktır.

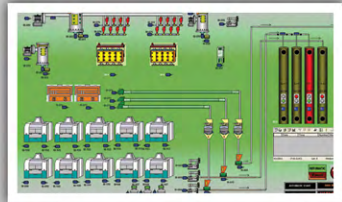
🇬🇧 ABOUT US

Our company is established in 1995 and has been a solution partner since then for the plants of FLOUR, FEED, and SEMOLINA in the fields of Electricity Power, Automation, Extraction Rate Scales, Flour Packing Machines, humidity detectors, and flow-scale machines with its 65 experienced expert staff over 10000 m2 of premises built in Konya. Beginning from its establishment, the premises are enriched with high-tech machinery, research development has been given special importance and great effort has been made for high customer satisfaction. Many projects have been successfully designed and realized in Turkey, in Balkans, in Russia, Middle East, Central Asia and Africa. Our target is to be a globally known, reliable company that works with high-tech machinery and serves the best.

🇷🇺 О ФИРМЕ

Наша фирма была учреждена в 1995 году в г.Конья на производственной территории в 10000 м². На данный момент персонал фирмы насчитывает 65 профессиональных кадров, занимающихся разработкой система автоматизации, электрических систем, систем учета производительности, весовых систем, расходомеров и систем поточных весов для мукомольных, комбикормовых и крупомольных предприятий. Начиная с самого учреждения фирма использует на своих производственных объектах самые последние новинки производственного цикла. Наряду с этим особое внимание уделяется опытно-конструкторским разработкам. Всё это делается исходя из намерений удовлетворения потребностей своих клиентов. На данный момент фирма успешно сдала в эксплуатацию различные проекты внутри страны, а также на Балканах, в России, Средней Азии, Ближнем Востоке и странах Африки. Мы намерены стать всемирно известной и надежной фирмой, которая постоянно следит за технологическими нау-хау и подающей своим клиентам только самое лучшее в своем сегменте промышленности.





- MCC PANO ve OTOMASYON SİSTEMLERİ
- MCC PANELBOARD and AUTOMATION SYSTEMS
- Шкаф управления двигателями и автоматизации (MCC)





MCC PANO SİSTEMLERİ

MCC PANELBOARD SYSTEMS

Шкаф управления двигателями (МСС)

MCC Pano Özellikleri

- Mimik ekranda sistemin çalışma diagramı gösterilir.
- Doğru hesaplamalarla sağlıklı bir kompanzasyon sistemine sahiptir.
- Kullanılan Pano içi ve pano dışı malzemeler ieee standartlarının ilgili maddelerine tam uyumluluk gösterir.
- Kullanılan tüm malzemeler yanmaz özelliklidir.
- Sistem sahadaki motorları ve tüm elektrikli ekipmanları aşın gerilim düşümü ve yükselmesine karşı otomatik olarak korur.
- Bütün MCC sistemlerimiz ileride otomasyona geçebilecek şekilde dizayn edilir.
- Hız kontrol ekipmanları vektör kontrollü olup çok düşük hızlarda bile yüksek torkla çalışmaya imkan verir.
- Silo seviye sensörleri dijital kontrollü olup kalibrasyon gerektirmez. Ayrıca sıcaklık farklılıklarından dolayı otomatik kompanze sahiptir.
- Panolar otomatik sıcaklık kontrollü fanlara sahiptir.

- Panolar kendi imalatımız olup lazer kesim ve Punch kullanılarak yapılmaktadır.
- Standart ölçülerin dışında özel isteğe yönelik ölçülerde de üretim yapılmaktadır.
- Standart ölçüler; 2100x800x500 mm
; 2100x800x600 mm
; 2100x600x500 mm
- Kullanıcıların pano içinde enerji geçen yerlerle teması önlenmiştir.
- Pano içi dijital termostatlara sürekli kontrol altında tutulmakta ve fanlarla soğutma otomatik olarak yapılmaktadır.
- Pano içi dizayn bilgisayar ortamında projelendirilmekte as-build projelendirme yapılmaktadır.

Characteristics of MCC Panel boards

- Operation diagram of the system can be traced on mimic monitor.
- Panel board has a reliable compensation system based on correct calculations.
- All parts used in and out of Panel boards are fully in conformity with the related ieee standards.
- All parts used in assembly are inflammable.
- System automatically protects field motors and all electrical appliances against over voltage and low voltage.
- All our MCC systems are ready for possible future automation systems.
- Speed control units are vectorially controlled and provides high torque gain even in low speeds.
- Silo level sensors work digitally and no calibration is required for them and also they have automatic compensations function against perature differences. - Panel boards have blowers controlled with temperature in the environment.
- Panel boards are assembled by our staff with laser cutting and Punch.
- Out of standard dimensions, optionally scaled panel boards can also be manufactured.
- Standard dimensions ; 2100x800x500 mm
; 2100x800x600 mm
; 2100x600x500 mm
- Powered parts within panel boards are protected against users intervention.
- Internal parts of the Panel board is controlled with digital thermo regulators and cooled automatically with blowers.
- Interior parts of the panel board is designed with computer with as-build software.

Технические Данные Шкафов МСС

- Панель с мнемонической схемой.
- Надежный процесс компенсации благодаря правильным расчетам.
- Все материалы используемые в панелях соответствуют Международному стандарту по электротехнике IEC.
- Все используемые материалы огнеупорные.
- Система автоматически защищает все моторы и другое электрооборудование объекта от повышения или понижения сетевого напряжения.
- Все системы управления двигателями спроектированы с расчетом перевода на полную автоматизацию.
- Регуляторы скорости оснащаются векторным контролем и обеспечивают высокоэффективную работу при низких оборотах.
- Датчики уровня силосов с цифровым контролем не нуждаются в калибрации. Кроме того, имеют функцию автоматического компенсирования изза перепадов температуры.
- В панелях имеются автоматические вентиляторы с контролем температуры.
- Панели нашего производства изготовлены с применением лазерной резки и штамповки.
- Наряду с этим возможен выпуск панелей под заказ со специальным дизайном.
- Стандартные размеры ; 2100x800x500 мм
; 2100x800x600 мм
; 2100x600x500 мм
- Предприняты все меры для того, чтобы препятствовать прикосновению человека к энергоносительным частям.
- Внутри всех панелей имеются цифровые термометры, показывающие температуру внутри панелей, и вентиляторы, которые обеспечивают вентилирование панелей.
- Изготовление панелей происходит строго по проектировочным расчетам as-build.





OTOMASYON SİSTEMLERİ

AUTOMATION SYSTEMS

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

Otomasyon Sistem Özellikleri

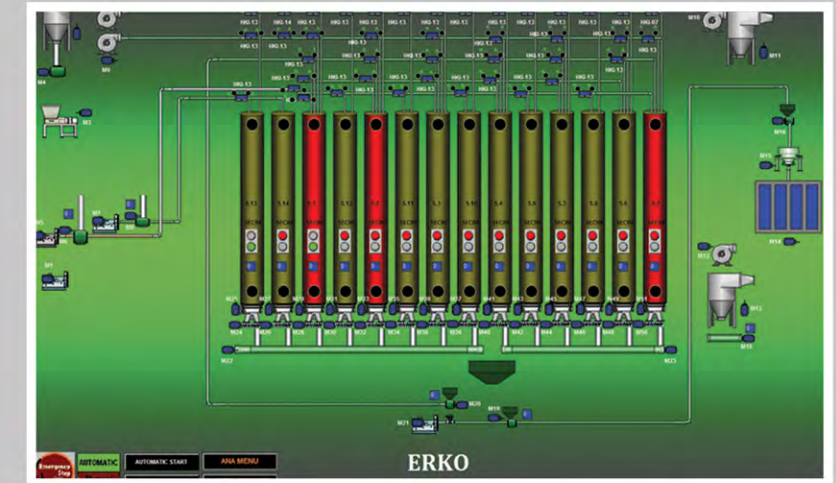
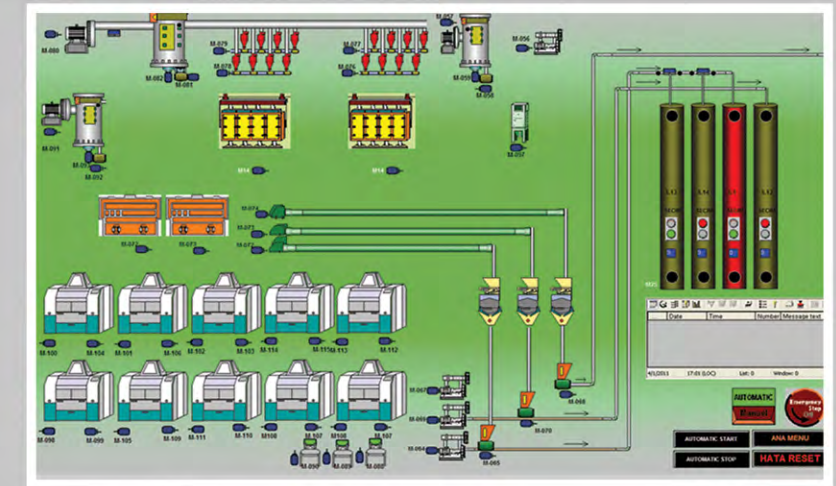
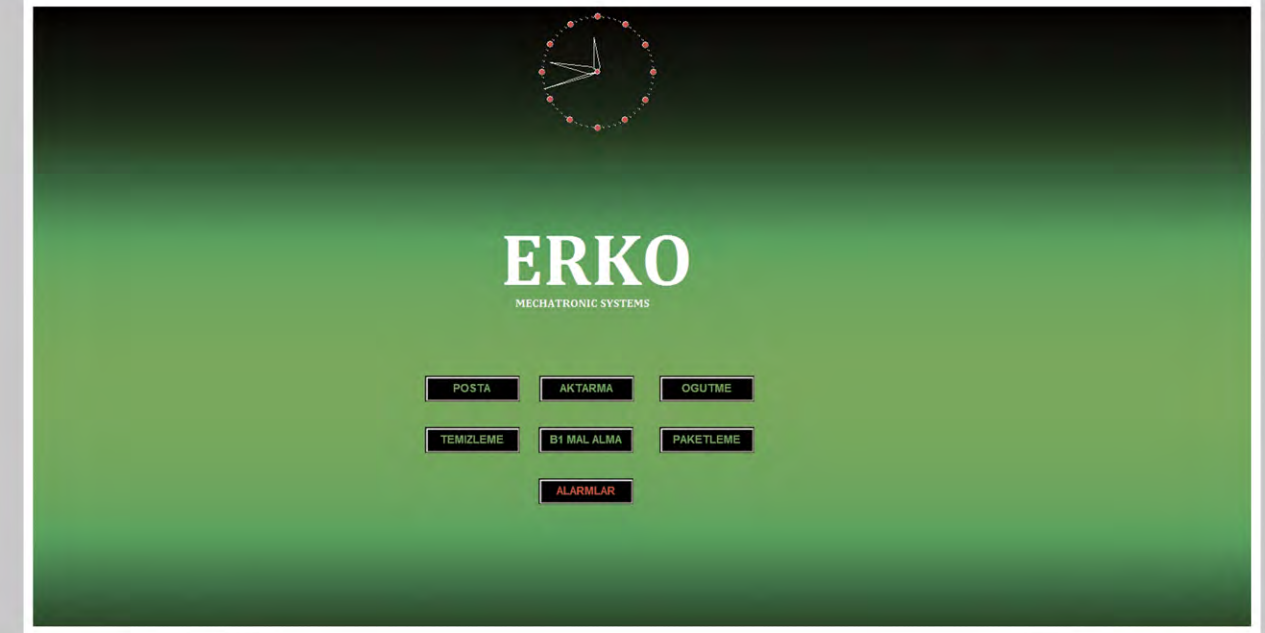
- Modüler otomasyon ekipmanları kullanılarak dizayn edilir.
- Bilgisayardan verilen senaryoya göre tek tuşla otomatik çalıştırma
- Bilgisayardan manuel çalıştırma özelliği
- Otomatik silo geçiş sistemi
- Sistemdeki tüm arızaların geçmişe yönelik takibi
- Otomatik vardiya raporu düzenleme
- Makinalardaki periyodik bakımları hatırlatma
- Otomasyon sistemi öğütme bölümünde olası bir arıza durumunda otomatik hızlı duruş ve hızlı kalkış yaparak bölümün gereksiz enerji harcamasına, zaman kaybına ve makinaların gereksiz yıpranmasına engel olur.
- Endüstriyel Ethernet sistemi ile bilgisayarın çok yüksek hızlarda veri alış veriş trafiği yapması sağlar. Ayrıca yerel ağa bağlı diğer bilgi sayarlardan da sisteme erişim imkanı doğar.
- Web üzerinden sisteme ulaşma ve müdahale imkanı mevcuttur.
- Uzaktan arızalara müdahale imkanı sunar.
- Sistem önceden belirlenen bazı bilgileri sms ile otomatik olarak yetkiliye bildirir.
- Panolar IP54 korumalıdır.
- Kullanıcı dostudur.
- Sahadan gelebilecek her türlü kısa devre, aşırı akım vb. ye karşı korumalıdır.

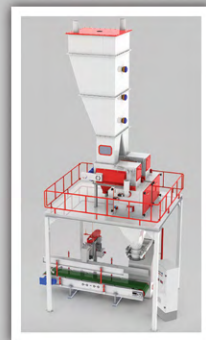
Characteristics of Automation System

- Designed with modular automation equipment.
- Works with one touch control in accordance with a computerized scenario.
- Manually works with a computer
- Automated silo transfer system
- Retrospective follow-up of all system failures.
- Automatic shift report
- Reminder for periodical maintenance in machinery
- Automation system prevents unnecessary power consumption, and wearing out of the parts during sudden stop and start operations in failures within milling unit.
- Industrial Ethernet system provides ultra-high speed of data transfer traffic between computers and also other computers can Access to this network traffic.
- System can be accessed and controlled from Web.
- Remote Access to the failures.
- System transmits predetermined information to the authorized personnel via sms.
- Panel boards are protected in conformity with IP54.
- System is user friendly.
- System is protected against all types of short-circuits, over voltage and current originating from the field.

Характеристика Системы Автоматизации

- Проектируется с подключением автоматизационных модулей.
- Автоматическое включение одной кнопкой по сценарию с компьютера.
- Возможность ручного включения с компьютера
- Автоматическая система прохода бункеров
- Прослеживание всех прежних неисправностей системы
- Есть возможность получения автоматических отчетов за смену
- Функция напоминания сроков текущих ремонтов
- В случае неисправности в помольном отделении система автоматизации выполняет быстрый стоп и быстрый запуск оборудования и тем самым предотвращает лишний расход электричества, потерю времени и ненужный ихнос оборудования.
- Благодаря индустриальной системе Ethernet обеспечивается быстрый обмен данными в сети. Наряду с этим обеспечивается доступ всех компьютеров, находящихся в сети.
- Возможность доступа и вмешательства в системе через интернет.
- Возможность удаленного доступа к данным о неисправностях.
- Автоматическая посылка sms с предварительно занесенные данными.
- Защита панелей IP54.
- Удобен для пользователя.
- Защита от короткого замыкания, высокого напряжения и тд.





- > PAKETLEME KANTARI SİSTEMLERİ
- > FLOUR PACKING SYSTEMS
- > ВЕСОВЫБОЙНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ МУКИ



Üç Tartımlı - Altı İstasyonlu Un Paketleme Kantarı 25-50kg

ÖZELLİKLERİ;

- İleri düzey Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 38-42,5 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon
- **Dokunmatik Operatör Ekranından;**
- Makinadaki sensörlerin ve motorların durumunu izleyebilme
- Dikiş ve sallama sürelerini ekrandan ayarlayabilme
- Dolum reçetelerini değiştirme
- Arızaları izleyebilme

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 4,5m. Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Triple Weighing – 6 Station Flour Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Advanced Plc based control.
- 10-25-50kg of Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 38-42,5 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

From the touch screen of Operator;

- The sensors and the status of engines can be monitored
- Sewing and swinging periods can be preset
- Filling recipes can be changed
- Failures can be monitored

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 4,5 m. Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Шестистанционная Весовыбойная Установка с Тройным Взвешиванием 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стали тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 38-42,5 т/ч в зависимости от продукта
- Проследивание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

Через сенсорный экран оператора;

- Проследивание состояния датчиков и моторов машины
- Проследивание по экрану время зашивки мешков и виброусадки
- Изменение настроек выбора
- Извещения об ошибках сети

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 4,5 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

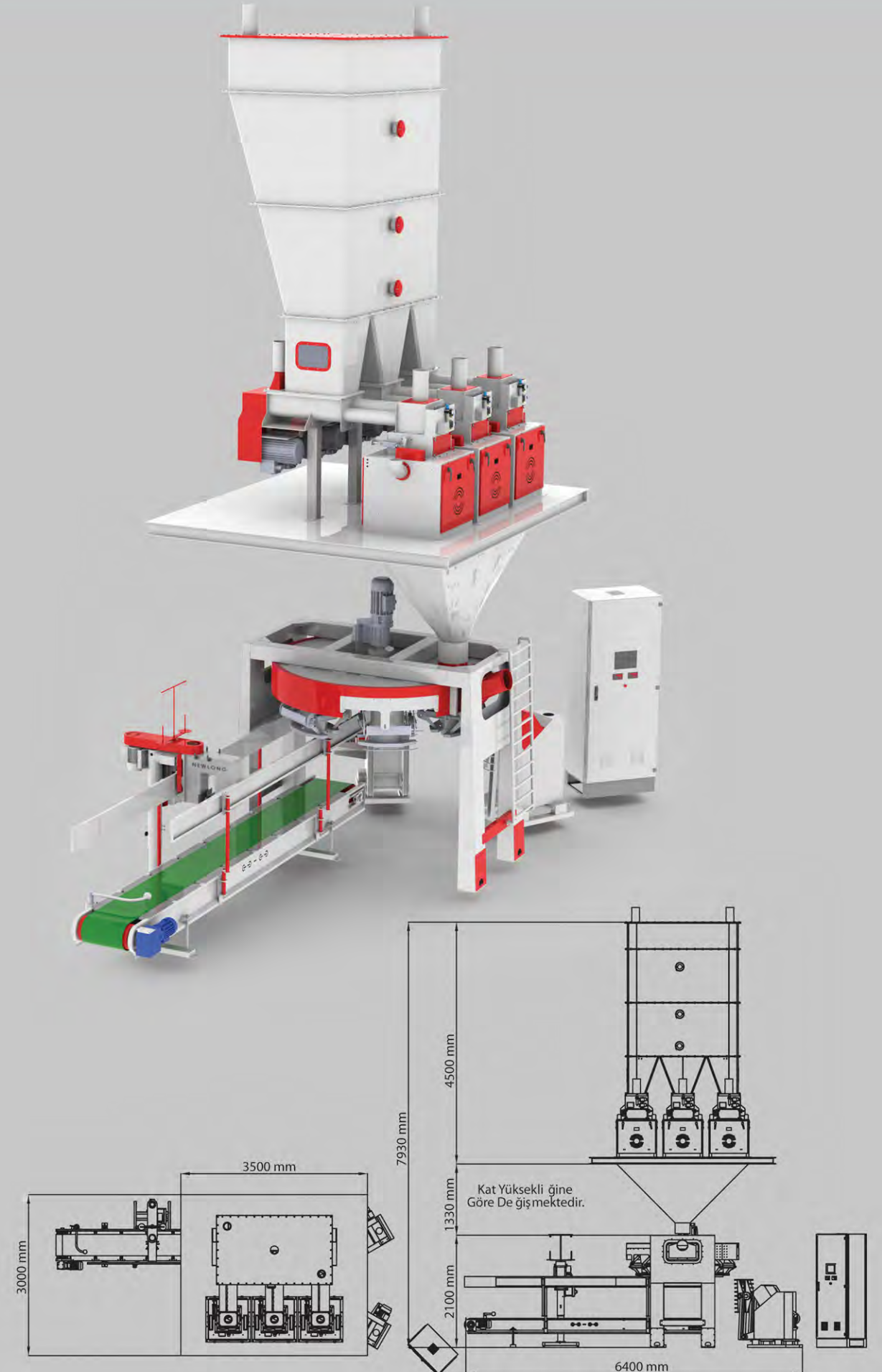
Hacimli Malzeme : UN
Yoğunluk : 0,55 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 5650 lt.
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 18,40 Kw / Saat
Koruma : IP-54
Havalandırma : 12 m³ / Dk. 0,01 Bar negatif basınç

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: UN
Volume: 0,55 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 5650 lt.
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 18,40 Kw / Hour
Protection: IP-54 Ventilation: 12 m³ / Dk. 0,01 Bar negative pressure

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: МУКА
Плотность Продукта: 0,55 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 5650 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 18,40 кВт/ч
Степень Защиты: IP 54
Аспирация: 12 м³ / мин., негативное давление 0,01 Бар



Çift Tartımlı-Altı İstasyonlu Un Paketleme Kantarı 25-50 kg

ÖZELLİKLERİ;

- İleri düzey Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 35-40 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

Dokunmatik Operatör Ekranından;

- Makinadaki sensörlerin ve motorların durumunu izleyebilme
- Dikiş ve sallama sürelerini ekrandan ayarlayabilme
- Dolum reçetelerini değiştirme
- Arızaları izleyebilme

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 4,5m. Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-6 Station Flour Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Advanced Plc based control.
- 10-25-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 35-40 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

From the touch screen of Operator;

- The sensors and the status of engines can be monitored
- Sewing and swinging periods can be preset
- Filling recipes can be changed
- Failures can be monitored

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55) Other Units
- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 4,5m. Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Шестистанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 35-40 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

Через сенсорный экран оператора;

- Прослеживание состояния датчиков и моторов машины
- Прослеживание по экрану время зашивки мешков и виброусадки
- Изменение настроек выбоя
- Извещения об ошибках сети

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 4,5 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машин

TEKNİK BİLGİLER

Hacimli Malzeme : UN
Yoğunluk : 0,55 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 - 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 14,70 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: UN
Volume: 0,55 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 - 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 14,70 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: МУКА
Плотность Продукта: 0,55 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 - 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 3260 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 14,70 КВт/ч
Степень Защиты: IP 54



Çift Tartımlı-Dört İstasyonlu Un Paketleme Kantarı 25-50 kg

ÖZELLİKLERİ;

- İleri düzey Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 30-33 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

Dokunmatik Operatör Ekranından;

- Makinadaki sensörlerin ve motorların durumunu izleyebilme
- Dikiş ve sallama sürelerini ekrandan ayarlayabilme
- Dolum reçetelerini değiştirme

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 4,5m. Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-4 Station Flour Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Advanced Plc based control.
- 10-25-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 30-33 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

From the touch screen of Operator;

- The sensors and the status of engines can be monitored
- Sewing and swinging periods can be preset
- Filling recipes can be changed
- Failures can be monitored

ACCESSORIES

- System panel board
- Control Panel board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 4,5m. Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Четырехстанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддерживание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 30-33 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

Через сенсорный экран оператора;

- Прослеживание состояния датчиков и моторов машины
- Прослеживание по экрану время зашивки мешков и виброусадки
- Изменение настроек выбора
- Извещения об ошибках сети

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 4,5 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

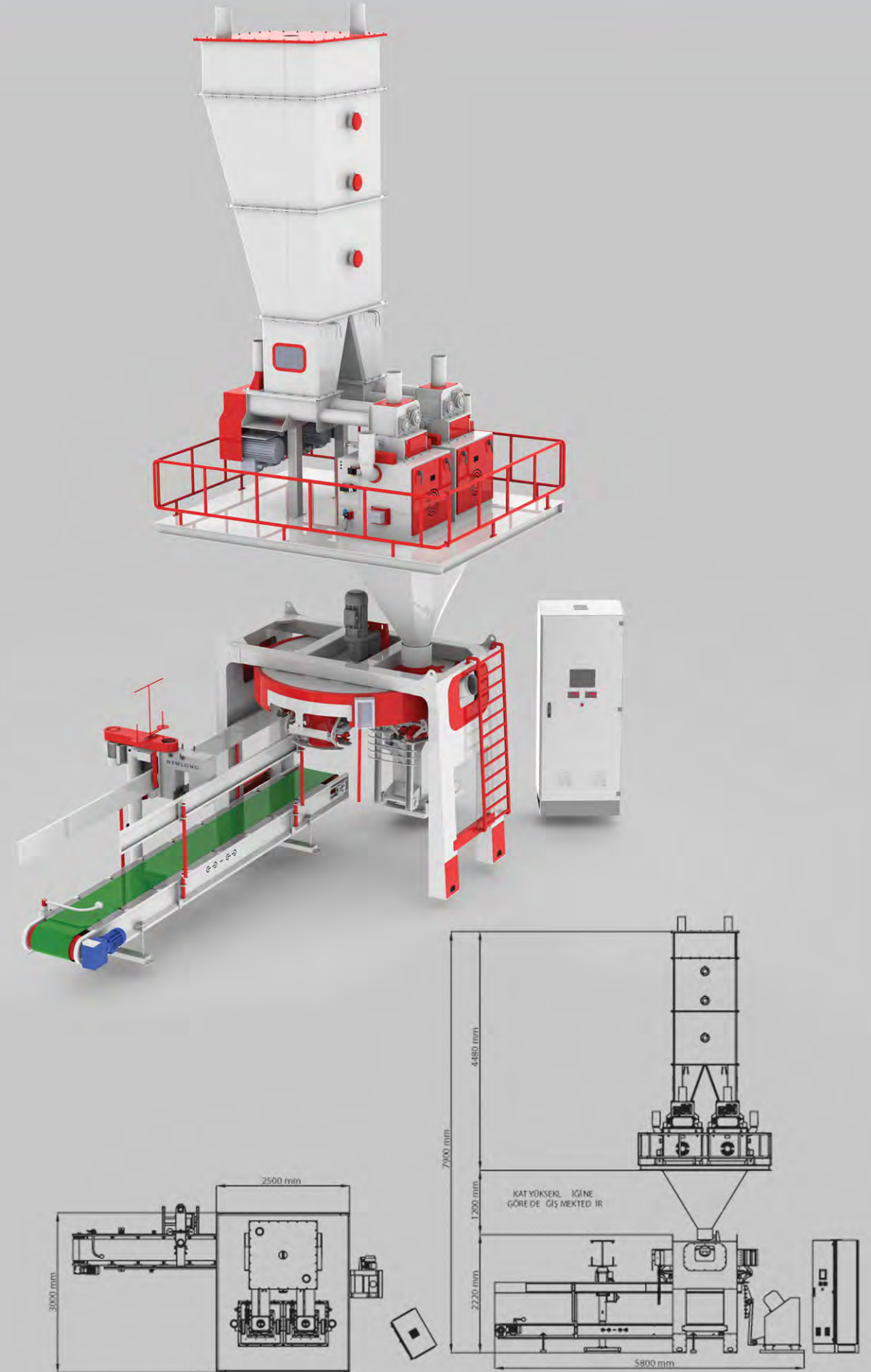
Hacimli Malzeme : UN
Yoğunluk : 0,55 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basıncılı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 14,70 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: UN
Volume: 0,55 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 14,70 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: МУКА
Плотность Продукта: 0,55 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 3260 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 14,70 КВт/ч
Степень Защиты: IP 54



Çift Tartımlı-Tek İstasyonlu Un Paketleme Kantarı 25-50kg

ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 22-25 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-Single Station Flour Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Plc based control.
- 10-25-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 22-25 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration.

ACCESSORIES

- System Control Board.
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine.

Одностанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддерживание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 22-25 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочие технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

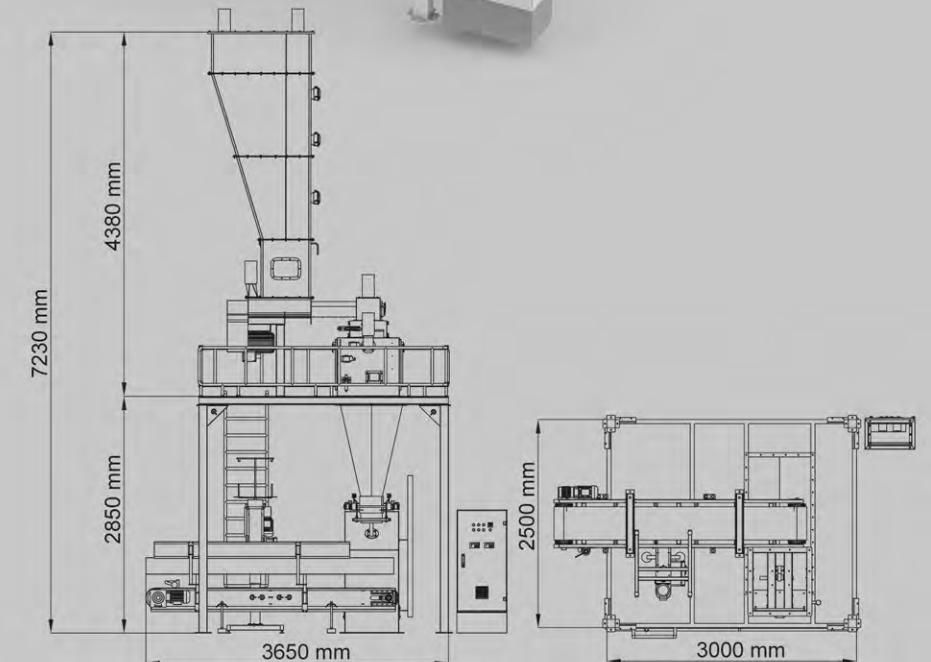
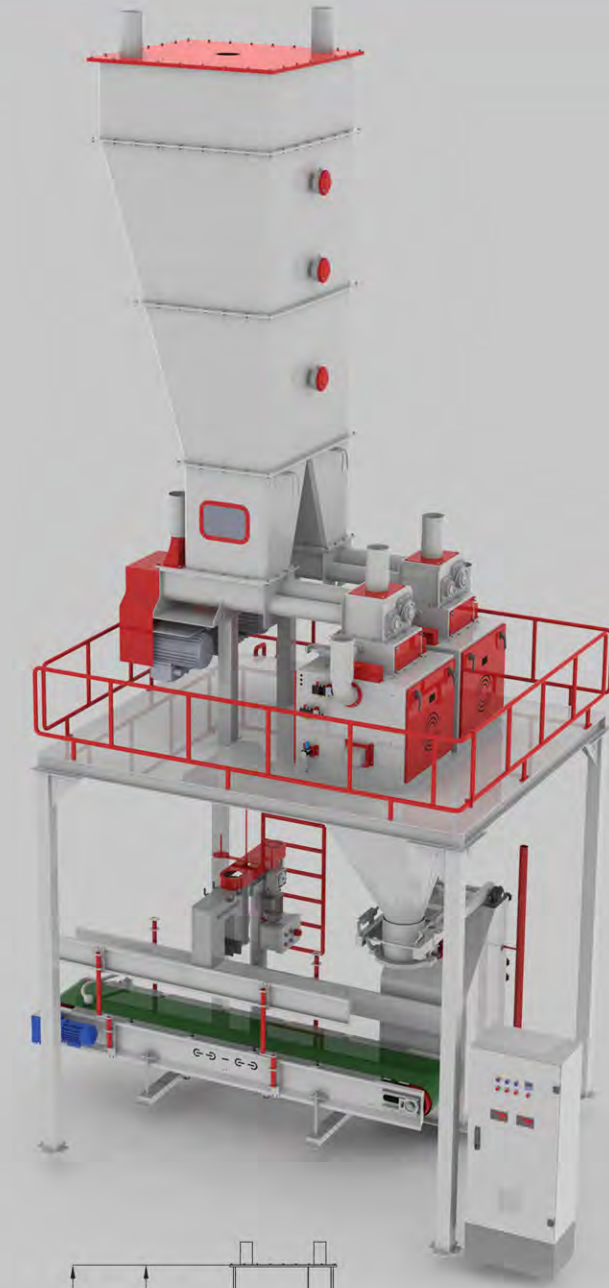
Hacimli Malzeme : UN
Yoğunluk : 0,55 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basıncı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 11 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: UN
Volume: 0,55 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 11 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: МУКА
Плотность Продукта: 0,55 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 3260 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 11 КВт/ч
Степень Защиты: IP 54



Tek Tartımlı-Tek İstasyonlu Un Paketleme Kantarı 25-50 kg

ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50 kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 12-20 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 3m.Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Single Weighing-Single Station Flour Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Plc based control.
- 10-25-50 kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 12-20 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 3m.Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine.

Однaнaционнaя Весовыбoйнaя Устанoвкa с Рaзoвым Взвeшивaниeм 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз: 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стали тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 12-20 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибровка

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 3 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочие технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

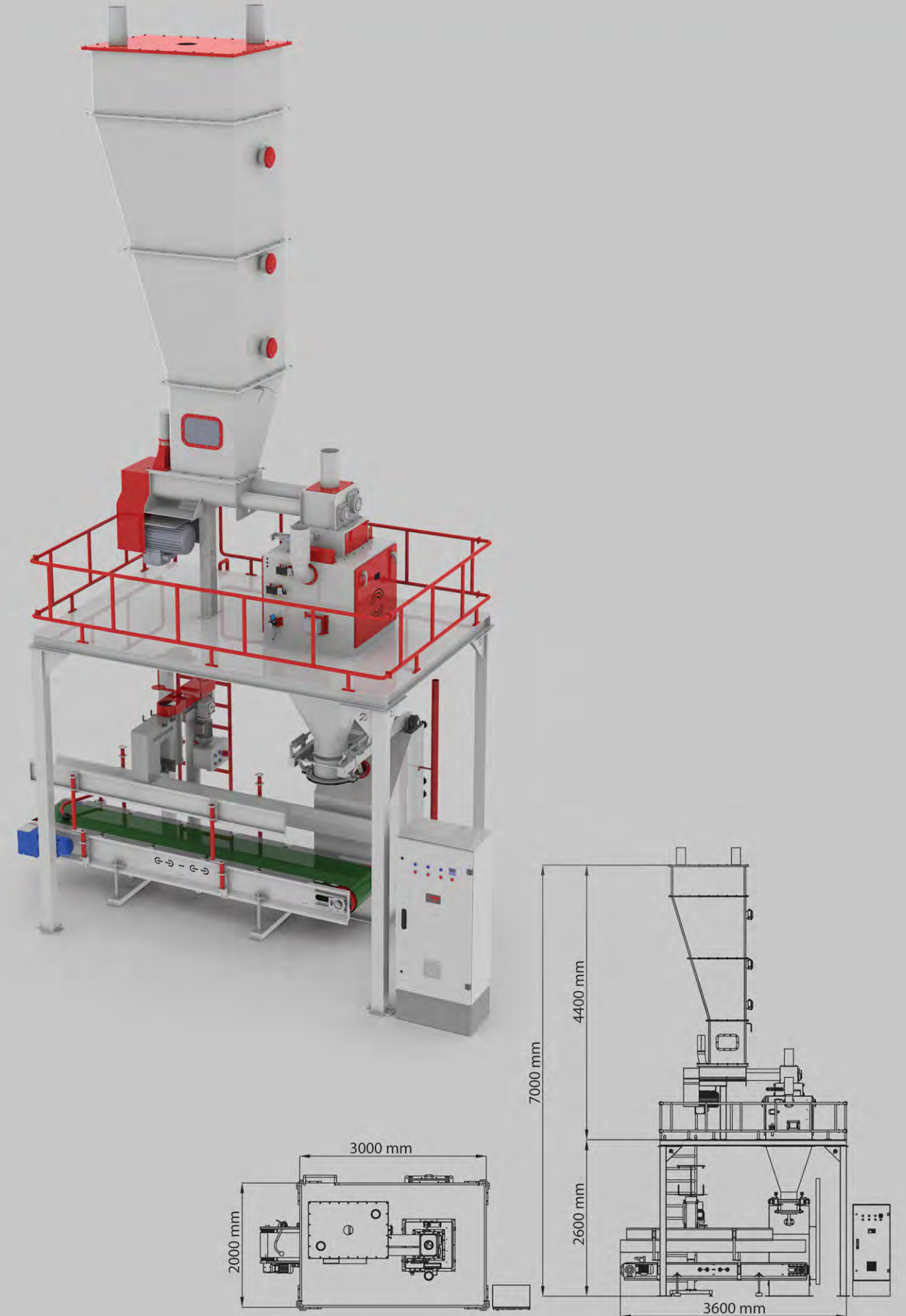
Hacimli Malzeme : UN
Yoğunluk : 0,55 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basıncılı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 11 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: UN
Volume: 0,55 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 2240 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 7,5 KW / Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: МУКА
Плотность Продукта: 0,55 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 2240 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 7,5 кВт/ч
Степень Защиты: IP 54



Tek Tartımlı-Tek İstasyonlu Yem Paketleme Kantarı 25-50 kg
ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 12-20 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnematik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 3m.Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Single Weighing-Single Station Feed Packing Machine 25-50kg
SPECIFICATIONS;

- Plc based control
- 10-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 12-20 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 3m.Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Однaнcтaнциoннaя Весoвыбoйнaя Уcтaнoвкa c Oдним Взвeшивaниeм для Кoрмoв 25-50 кг
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз: 10-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стали стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 12-20 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибровка

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 3 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

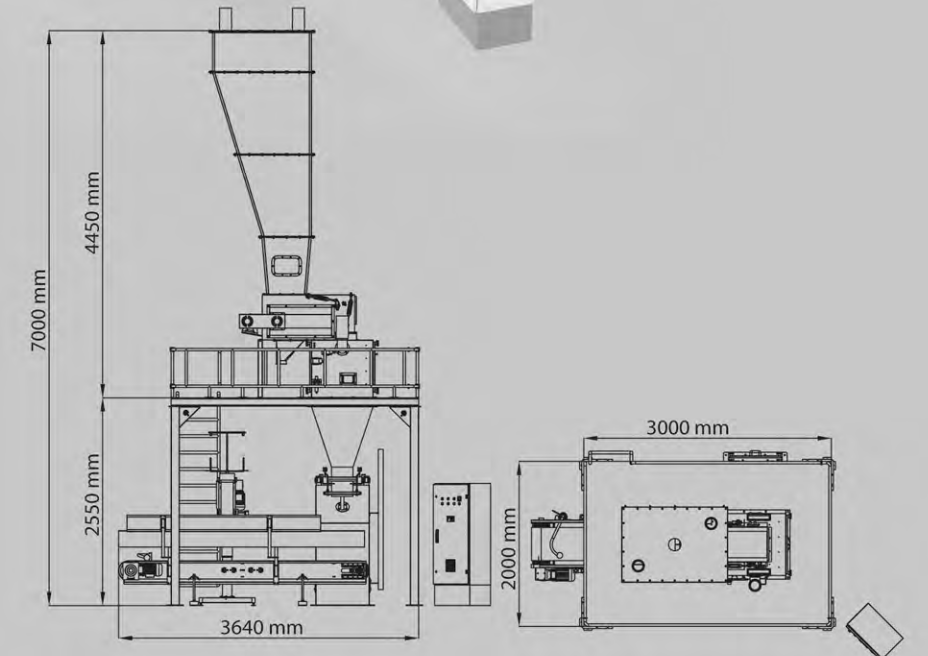
Hacimli Malzeme : YEM
Yoğunluk : 0,60 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 2240 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 7,5 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: YEM
Volume: 0,60 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 2240 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 7,5 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: КОМБИКОРМА
Плотность Продукта: 0,60 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 2240 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 7,5 КВт/ч
Степень Защиты: IP 54



ÇiftTartımlı-Tek İstasyonlu Yem Paketleme Kantarı 25-50 kg

ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 22-25 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnematik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-Single Station Feed Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Plc based control.
- 10-25-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 22-25 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine.

Однастанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием для Кормов 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 22-25 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машин

TEKNİK BİLGİLER

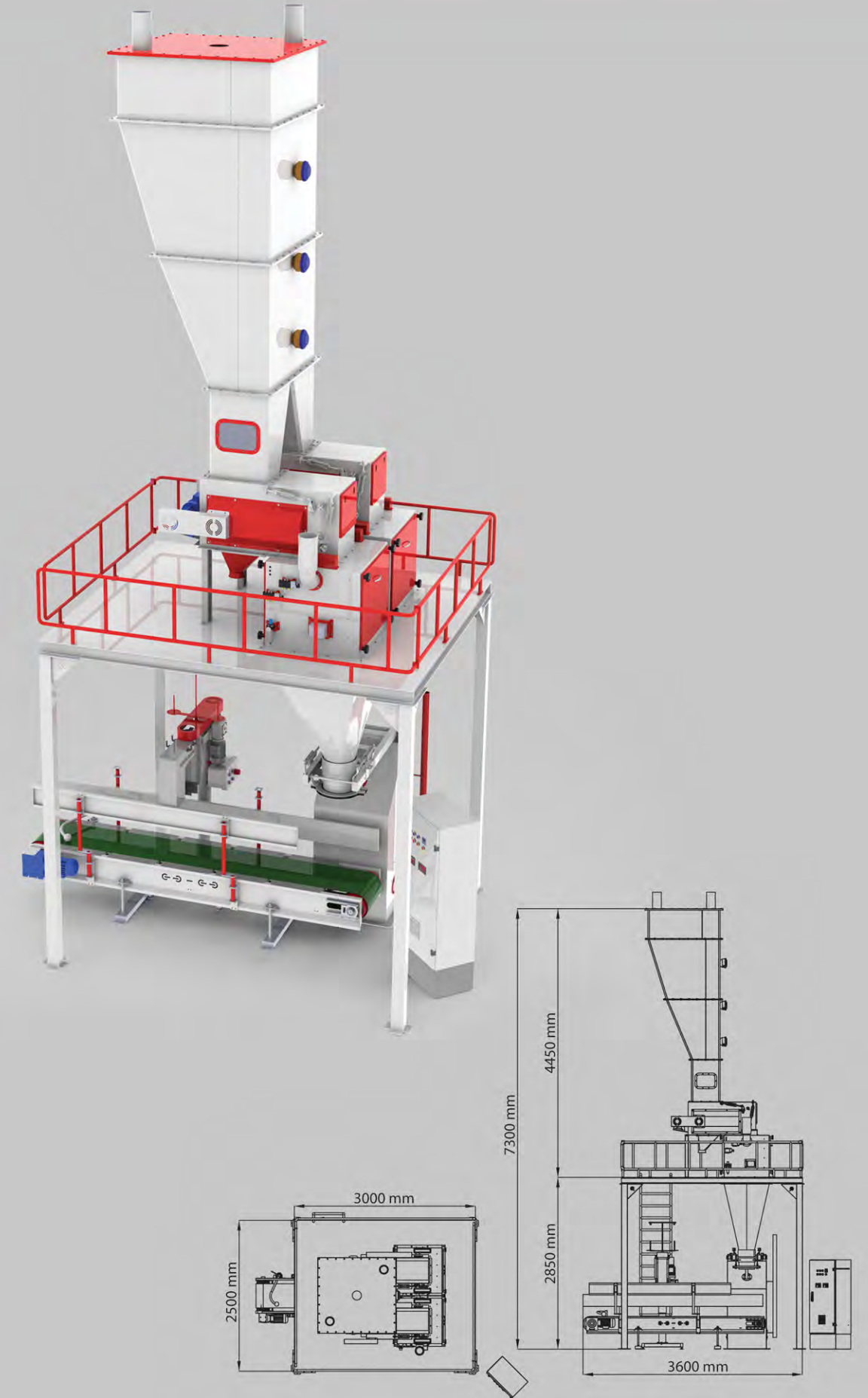
Hacimli Malzeme : YEM
Yoğunluk : 0,60 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi :11 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: YEM
Volume: 0,60 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 11 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: КОМБИКОРМА
Плотность Продукта: 0,60 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 3260 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества :11 КВт/ч
Степень Защиты: IP 54



ÇiftTartımlı-Dört İstasyonlu Yem Paketleme Kantarı 25-50 kg

ÖZELLİKLERİ;

- İleri düzey Plc tabanlı kontrol
- 10-25-50kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 30-33 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

Dokunmatik Operatör Ekranından;

- Makinadaki sensörlerin ve motorların durumunu izleyebilme
- Dikiş ve sallama sürelerini ekrandan ayarlayabilme
- Dolum reçetelerini değiştirme
- Arızaları izleyebilme

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnömatik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 4,5m. Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-4 Station Feed Packing Machine 25-50kg

SPECIFICATIONS;

- Advanced Plc based control.
- 10-25-50kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 30-33 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

From the touch screen of Operator;

- The sensors and the status of engines can be monitored
- Sewing and swinging periods can be preset
- Filling recipes can be changed
- Failures can be monitored

ACCESSORIES

- System Control Board
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 4,5m. Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine.

Четырехстанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием для Кормов 25-50 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз 10- 25-50 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддерживание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 30-33 т/ч в зависимости от продукта - Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибровка

Через сенсорный экран оператора;

- Прослеживание состояния датчиков и моторов машины
- Прослеживание по экрану время зашивки мешков и виброусадки
- Изменение настроек выбора
- Извещения об ошибках сети

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции x

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 4,5 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

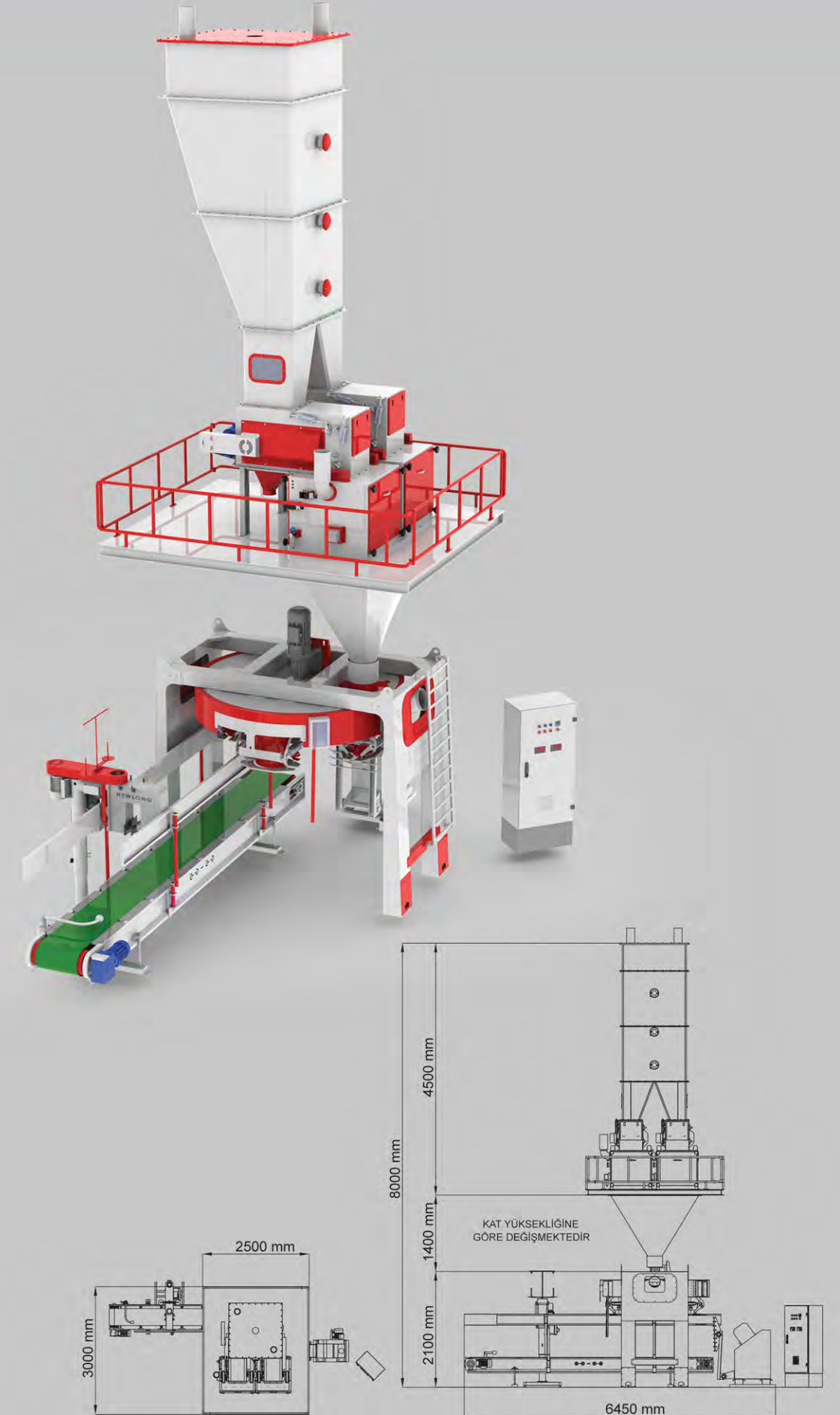
Hacimli Malzeme : YEM
Yoğunluk : 0,60 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 50 kg
Hassasiyet : + - 0,001 - 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 14,70 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: YEM
Volume: 0,60 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 50 kg
Precision: + - 0,001 - 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 14,70 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: КОМБИКОРМА
Плотность Продукта: 0,60 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10- 25-50 кг
Погрешность: + - 0,001 - 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 3260 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 14,70 кВт/ч
Степень Защиты: IP 54





- **RANDIMAN KANTARI SİSTEMLERİ**
- **EXTRACTION RATE SYSTEM**
- **СИСТЕМА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**



Çift Tartımlı - Tek İstasyonlu Kepek Paketleme Kantarı 25-40 kg

ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-25-40kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 20-22 ton/saat arasında dolm kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnematik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Double Weighing-Single Station Bran Packing Machine 25-40kg

SPECIFICATIONS;

- Plc based control.
- 10-25-40kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 20-22 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

ACCESSORIES

- System Control Board.
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Одностанционная Весовыбойная Установка с Двойным Взвешиванием для Отрубей 25-40 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз: 10-25-40 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей сталиными тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддерживание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 20-22 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибрация

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочии технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

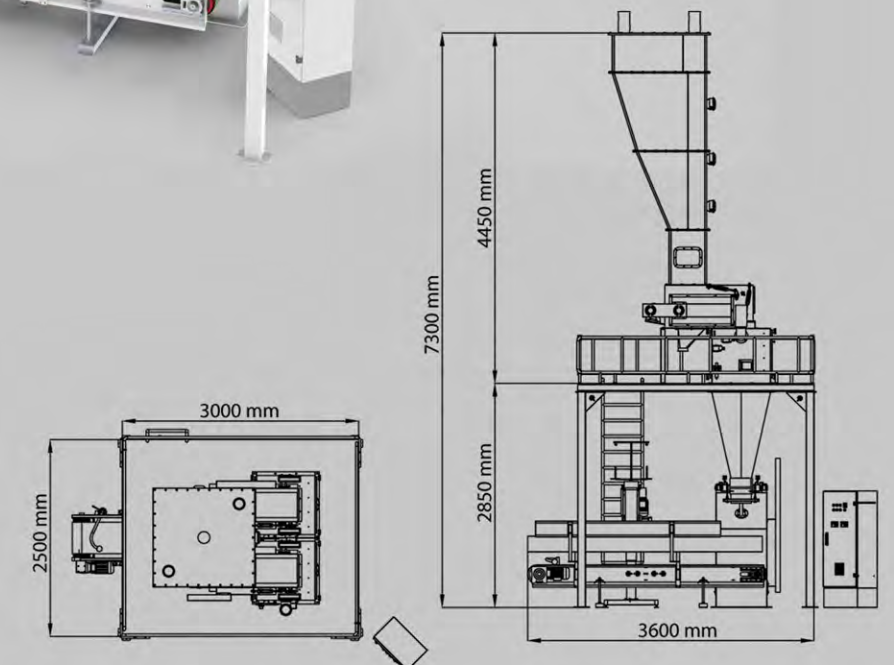
Hacimli Malzeme : KEPEK
Yoğunluk : 0,60 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 40 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 3260 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 11 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material : BRAND
Volume: 0,60 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 40 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 3260 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 11 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: ОТРУБИ
Плотность Продукта: 0,60 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10-25-40 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера: 3260 л
Давление Воздуха: 5-6 Бар
Электричество: 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества: 11 кВт/ч
Степень Защиты: IP 54



Tek Tartımlı-Tek İstasyonlu Kepek Paketleme Kantarı 25-40 kg

ÖZELLİKLERİ;

- Plc tabanlı kontrol
- 10-25-40kg tartım aralığı
- Paslanmaz çelik loadcell ler ile hassas ve hızlı tartım
- 10gr. aralıklarla programlanabilir set değeri
- Programlanabilir doldurulacak torba sayısı
- Üst bunkerin sabit yoğunlukta tutulması için seviye kontrolü
- Ürün cinsine bağlı olarak 12-20 ton/saat arasında dolum kapasitesi
- Torbalanan torba sayısını izleme
- Kolay kalibrasyon

AKSESUARLARI

- Sistem panosu
- Uluslar arası standartlarda kumanda panosu (IP55)

Diğer Üniteler

- Pnematik çuval tutucu ve çuval sallama aparatı
- 3m.Çuval taşıma bandı ve ayarlanabilir çuval destekleri
- Dikiş makinası sütunu ve motoru
- Otomatik dikiş makinası

Diğer Özellikler

- Aynı devirlerde çalışan çiftli helezon
- Motorlarda hız kontrolü
- Taşıma bandının hızını ayarlama amkanı
- Otomatik dikiş makinası için ayarlanabilir sehpa

Single Weighing-Single Station Bran Packing Machine 25-40kg

SPECIFICATIONS;

- Plc based control.
- 10-25-40kg Weighing Scale.
- Fast and precise weighing with stainless steel load cells
- Programmable within 19gr. intervals
- Programmable packing bag count
- Level control to fix the volume of material in upper bunker
- In accordance with the type of material 12-20 tons/hour of filling capacity
- Monitoring the count of packages
- Easy calibration

ACCESSORIES

- System Control Board.
- Control Board in international standards (IP55)

Other Units

- Pneumatic bag holding and swinging apparatus
- 3m.Of bag conveyor and adjustable bag supports
- Sewing machine column and engine
- Automated sewing machine

Other Specifications

- Spirals running on the same rate of turnover.
- Speed control unit for the engines
- Adjustable conveyor speed
- Adjustable stands for automated sewing machine

Однастанционная Весовыбойная Установка с Одним Взвешиванием для Отрубей 25-40 кг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА;

- Система Управления на базе ПЛК
- Диапазон доз: 10-25-40 кг
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стали тензодатчиками
- Возможность настройки параметров взвешивания по 10 гр
- Возможность программирования количества затариваемых мешков
- Поддержание определенной плотности продукта в бункере за счет датчиков уровня
- Мощность затаривания в пределах 12-20 т/ч в зависимости от продукта
- Прослеживание количества затариваемых мешков
- Легкая калибровка

АКСЕССУАРЫ

- Системная панель
- Панель управления соответствующая международным стандартам (IP55)

Другие Секции

- Пневматический держатель мешка и виброусадочный аппарат
- Конвейер мешков 3 м и регулируемые подпорки мешков
- Колонка и мотор мешкозашивочной машины
- Автоматическая мешкозашивочная машина

Прочие технологические особенности

- Двойной шнек с одинаковыми оборотами
- Регуляторы скорости на моторах
- Возможность настройки скорости конвейера мешков
- Регулируемая подставка под автоматическую мешкозашивочную машину

TEKNİK BİLGİLER

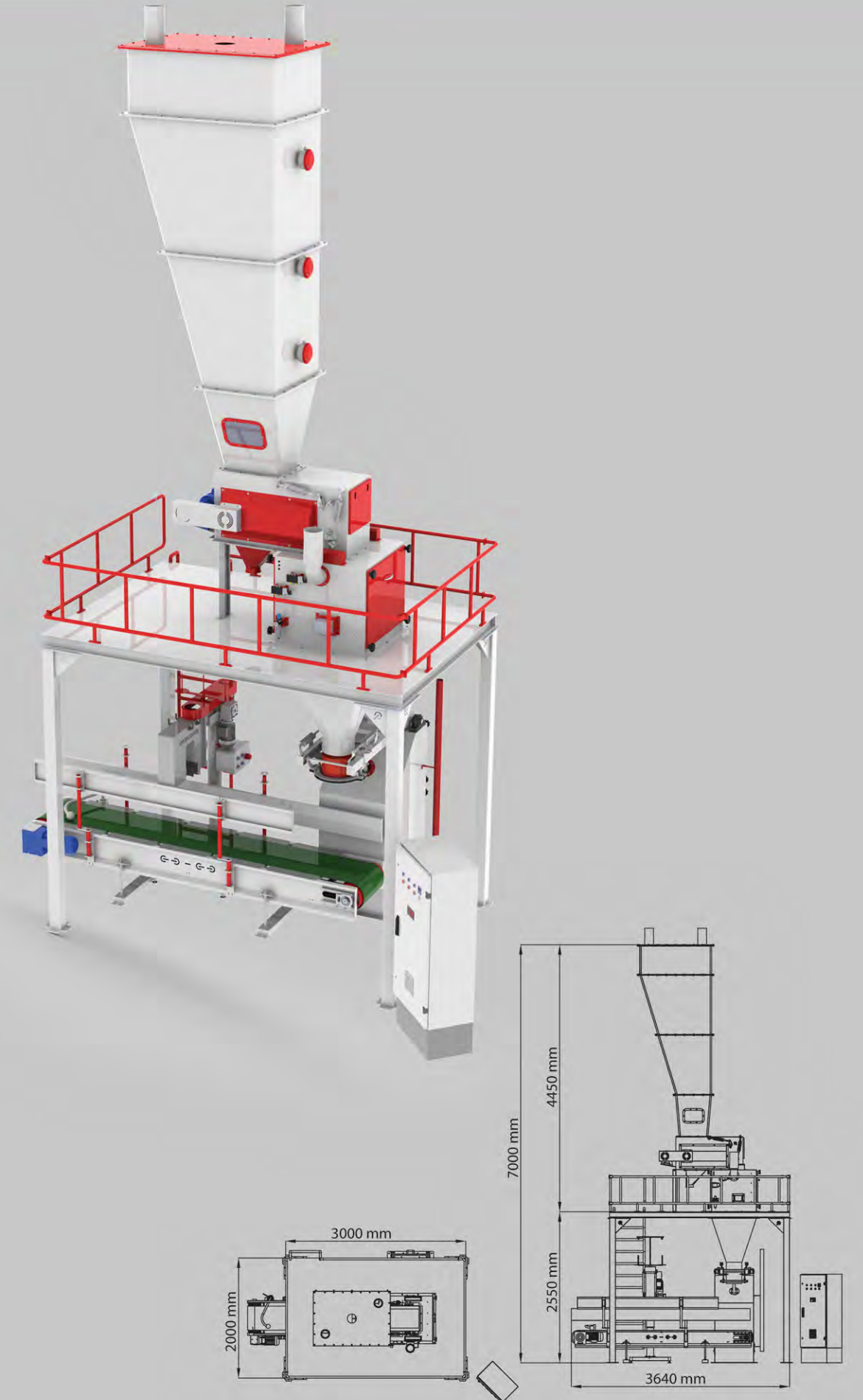
Naçimli Malzeme : KEPEK
Yoğunluk : 0,60 kg/m³
Maksimum : 55 kg
Tartım Aralığı : 10 - 25 - 40 kg
Hassasiyet : + - 0,001 – 0,003 arası
Üst Bunker Kapasitesi : 2240 lt
Basınçlı Hava : 5-6 Bar
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz.
Elektrik Tüketimi : 7,5 KW/Saat
Koruma : IP-54

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bulky Material: BRAND
Volume: 0,60 kg/m³
Maximum: 55 kg
Weighing Scale: 10 - 25 - 40 kg
Precision: + - 0,001 – 0,003 intervals
Upper Bunker Capacity: 2240 lt
Compressed Air: 5-6 Bar
Electricity: 400 V-AC / 50-60 Hz.
Electric Consumption: 7,5 KW/Hour
Protection: IP-54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Затариваемый Продукт: ОTRУБИ
Плотность Продукта: 0,60 кг/м³
Максимум: 55 кг
Диапазон доз: 10-25-40 кг
Погрешность: + - 0,001 – 0,003
Вместимость Верхнего Бункера : 2240 л
Давление Воздуха : 5-6 Бар
Электричество : 400 В-АС / 50-60 Гц.
Расход Электричества : 7,5 кВт/ч
Степень Защиты: IP 54





RANDIMAN KANTARI SİSTEMLERİ

EXTRACTION RATE SYSTEMS

СИСТЕМА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

RANDIMAN KONTROL SİSTEMİ

Randiman Teknik Özellikleri

*Otomasyon Sistemi'nden bağımsız olarak da kurularak kullanılabilir.

Değirmende gerçekleştirilen üretim ile ilgili önemli kriterlerden birisi olan randiman değerlerini tespit etmek amacıyla kullanılır. Sistem ihtiyaç miktarınca elektro-mekanik tartım kantarları içerir.

* Değirmenlerde gerçekleştirilen üretimde elde edilen ürünlerin hammaddeye oranı son derece önemlidir. Günlük 100 ton kapasiteli bir değirmende 70% randiman ile Tip1 un elde edildiği düşünülürse değirmene yapılacak ayar ile elde edilecek %1 randiman artışı, işletmede ekstra hiçbir masraf yapmadan 700 kg unun daha ucuz olan Tip2 un veya kepeğin içine karışmasının önlenmesi demektir. Bu sayede elde edilecek kazanç yıllık baz ele alındığında küçümsenemez büyüklüktedir.

*Otomasyon Sistemi ve diğer modüller ile birlikte kullanıldığında kullanıcı arabirimi gerektirmeksizin veriler gözlenebilir. Bağımsız kullanım durumunda bilgisayar, kullanıcı paneli, dokunmatik panel vb. kullanıcı ara yüzü alternatifleri vardır. Bilgisayarlı kullanım durumunda kullanıcı yetkilendirmesi yapılabilmektedir.

*Kullanılan kullanıcı arayüzüne göre çeşitli raporlama şekilleri mevcuttur ve kullanıcı isteğine göre yeniden şekillendirilebilir.PC arayüzlü sistemlerde SQL ile geçmişe yönelik herhangi iki tarih arası toplam ve randiman değerleri de hesaplanmaktadır. Kullanım Şekilleri: Randiman kantarı fabrikanın kapasitesini ürünlerin randiman değerlerini kontrol etmek için kullanılır. Tekli kantarlar da sadece ürün debisi ve toplam tonaj gözlenebilir. Çoklu kantar sisteminde ise su avantajlar vardır.

*Periyodik raporlama(yardıya, günlük, aylık, yıllık) ile fabrika üretimi sürekli takip edilir.

* Fabrikadaki tüm ürünlerin debisi izlenebilir.

* İnternet ile sisteme erişilip sistemim durumu izlenebilir.

* Database yardımı ile ürünlerin geçmişe yönelik iki tarih arası takibi yapılır.

* Windows tabanlı işletim sistemi olan tüm PC eklenebilir.

Randiman hesabı üretim sonucu oluşan ürünlerinin girişteki ürüne ve ya üretim sonuncu da oluşan ürünlerin toplam ağırlıklarından farklı sistemdeki nem kaybından dolayıdır. Sayısal olarak ifade etmek gerekirse girişteki buğdayın nemi 16-16.5 ise çıkıştaki ürünlerin nemi 14-15 aralığındadır.

Randiman değerlerindeki diğer bir sınıflandırma ise periyodik toplamaların randimanı ile debi değerlerini randimanıdır.

EXTRACTION RATE CONTROL SYSTEM

Technical Specifications of the Extraction System Extraction Rate Control System can be established and used apart from the "Automation System". It is used to calculate the extraction rate which is an important criteria for the production of a Flour Mill. System includes necessary amount of electro-mechanical scales. The rate of final product over raw material is very important in a Flour Mill. Suppose that in a plant producing 100 tons of Type 1 flour per day, if we make an adjustment to the system and get 1% of rate increase in Type 1 flour production then this means that we get 700kg of extra Type 1 flour by preventing mixing of Type 1 flour to the Type 2 flour or to the brand without any cost. It is a high amount if you think it on yearly basis.

All types of data can be monitored when the system is used with an automation system and with other modules without any need to a user interface. If you use it independently, you have the options for computer, user control panel, touch screen, and user interface. If you use it with a computer, then you have the chance of giving authorizations to the users.

There are many reports in accordance with the user interface and they can be formed again pursuant to the needs of user. When used with a PC type user interface, retrospective total and extraction values can be calculated for a period of two dates with SQL. How to use: Extraction Rate Control Scale is used to monitor and control the capacity of a flour mill and the extraction rates of the products. With a single scale, only the flow rate and total weight of the product can be traced. When used with a multi scale form, there are some other advantages as follows:

* The production of the mill can be monitored continuously with periodical reports (on shift, daily, monthly, yearly basis). * Flow rates of all products in the plant can be monitored.

* System can be monitored through Internet access.

* Retrospective follow-up of the system can be monitored with the help of a database management system.

* A Windows based PC can be networked to the system.

Extraction Rate calculation is made in two ways as one of them is the rate of final products over raw materials and the other one is the rate of a final product over total of final products. In general, the loss at the weight of raw and final products is due to the humidity. To explain the situation if use numerals then we get the humidity rates of 16-16.5 for raw material and 14-15 for the final product. Another classification for extraction rates is the rate of periodical totals of the product over the flow rates of products.

СИСТЕМА УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Технические особенности весов

* Весы учета производительности могут функционировать независимо от системы автоматизации. Весы для учета выхода продукции используются для определения критерия производительности мельницы. В зависимости от потребностей мельницы в системе может задействовано необходимое количество электромеханических весов. В мукомольном производстве очень важен контроль над параметрами производительной мощности и выхода продукции. В мельнице производительностью 100 тон/сутки выход муки составляет 70%. Настройка параметров выхода высшего сорта на 1% позволит получить дополнительные 700 кг муки высшего сорта, которые ранее смешивались с более некачественной мукой первого сорта или отрубями. А годовой доход от этой настройки будет достаточно высоким.

*Если использовать систему автоматизации вместе с другими модулями можно обеспечить доступ к данным без пользовательского интерфейса. Независимое применение возможно с компьютера, пользовательской панели, сенсорной панели и тд. В случае применения компьютера необходима авторизация пользователя.

*В зависимости от используемого интерфейса возможно получение отчетов различного типа.

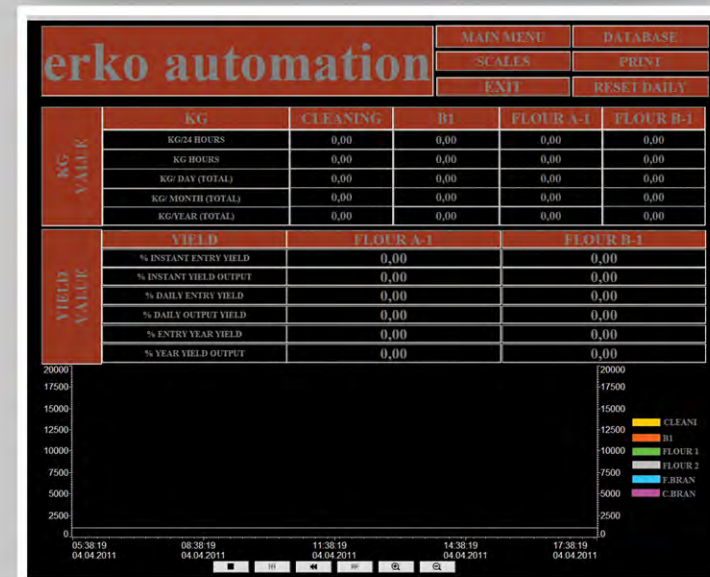
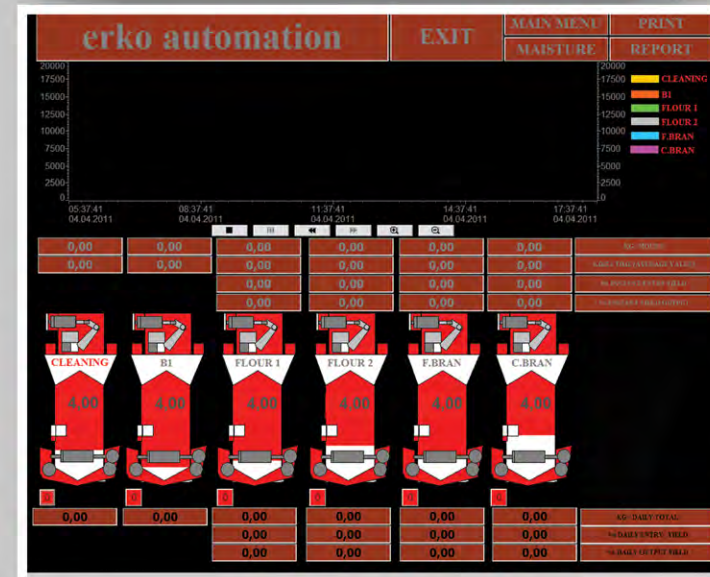
В системах с интерфейсом ПК расчет данных производительности за определенное время при помощи SQL. Форма использования: Весы для учета выхода продукции используются для установления и контроля данных производимой продукции. В простых весах ведется наблюдение за данными потока продукции. В сложных весах имеются следующие преимущества: *Отчет за определенные промежутки времени (за смену, за сутки, за месяц, за год).

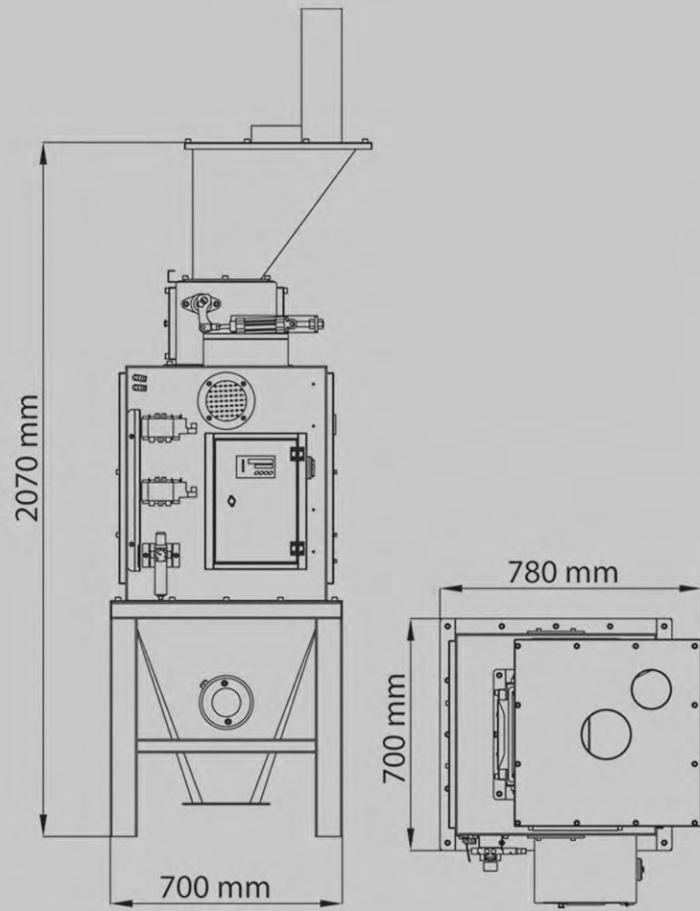
* Проследивание потоков продукции по всему предприятию.

* Доступ к данным через интернет.

* При помощи базы данных возможен доступ к информации за определенное время.

* Возможность подключения ПК с оперативной системой Windows. Учет производительности ведется в двух формах: Пропорциональное соотношение полученного продукта к исходному сырью или пропорциональное соотношение полученного продукта к общей массе полученного продукта. В основном, потеря массы итогового продукта по отношению к исходному сырью случается за счет потери влажности в различных отделениях мельницы. Например, влажность поступающего на мельницу зерна составляет 16-16.5%, а влажность полученной продукции 14-15%. Другая классификация для учета выхода продукции - это данные





25 LİK RANDIMAN KANTARI

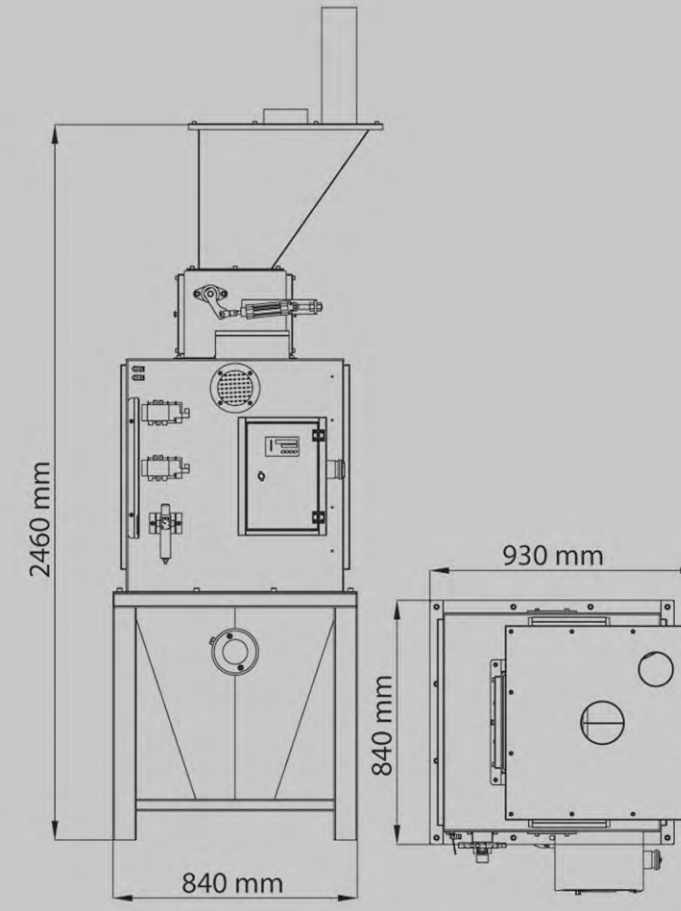
- Buğday için Kapasite 12 ton/saat
- Paslanmaz çelik loadceller ile hızlı ve hassas tartım
- Lokal yada çoklu olarak sisteme eklenme imkanı
- Opsiyon olarak gövdenin paslanmaz çelikten üretimi
- Tozlu ortamlar için özel pnömatik ekipmanlar
- Kendi üstünde tartım değerini izleyebilme.
- Operator Paneli ve/veya Bilgisayar yardan kontrol ve izleme imkanı.

TYPE 25 EXTRACTION RATE SCALE

- Capacity for wheat 12 tons/Hour
- Fast and precious weighing with stainless steel load cells
- Local or multi addition to the system
- Stainless steel bin is optional
- Special pneumatic equipment for dusty environment
- Weighing values can be monitored over the scale
- Options for monitoring at operator panel and/or from computer

ВЕСЫ УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 25

- Производительность по зерну 12 тон / час
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Локальная или многоуровневое подключение к системе -Изготовление корпуса весов из нержавеющей стали в виде опции
- Специальное пневматическое оборудование для запыленных помещений
- На собственном дисплее высвечиваются параметры по расходу зерна.
- Контроль и прослеживание работы весов с панели оператора и/или с компьютера



50 LİK RANDIMAN KANTARI

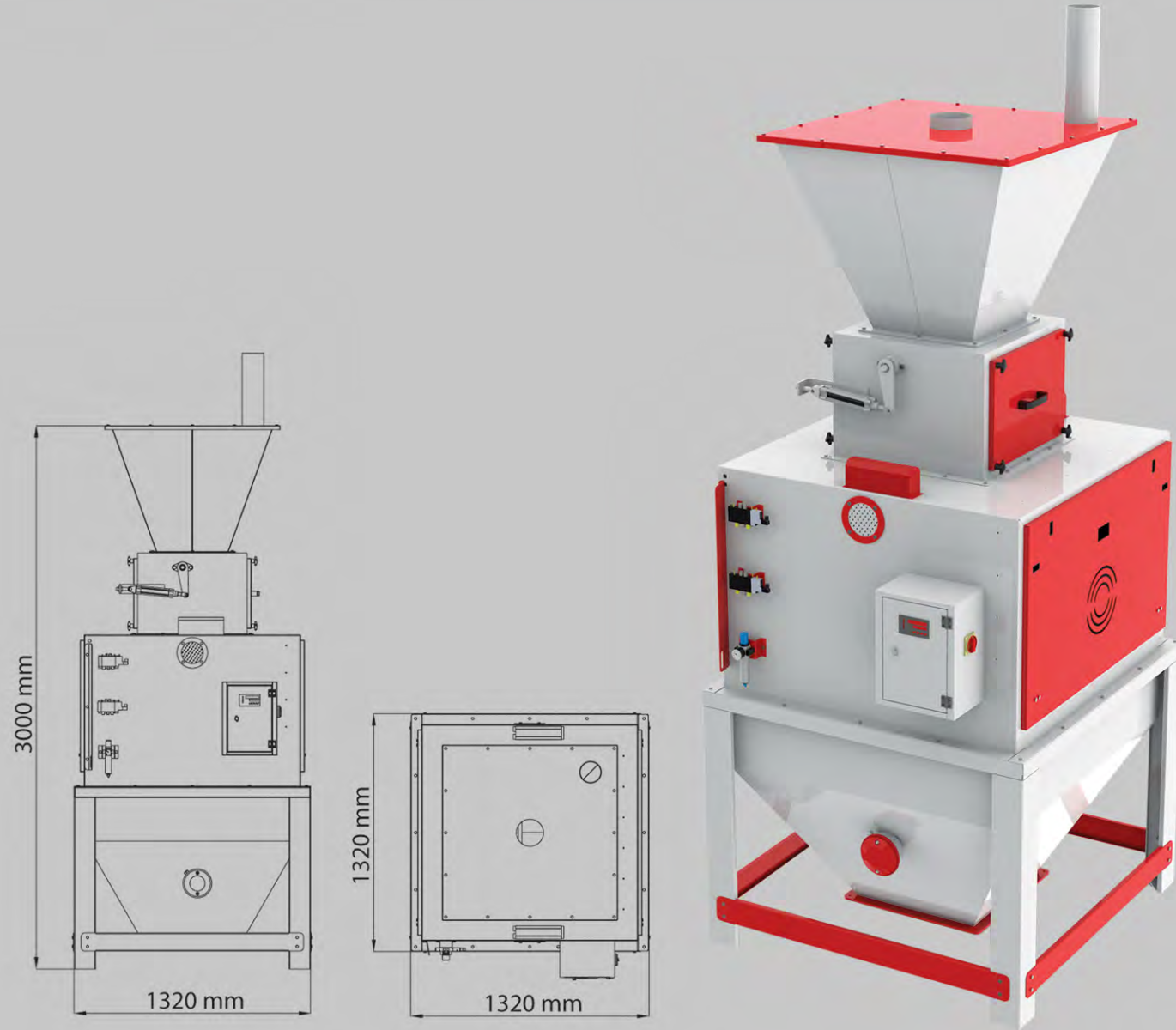
- Buğday için Kapasite 25 ton/saat
- Paslanmaz çelik loadceller ile hızlı ve hassas tartım
- Lokal yada çoklu olarak sisteme eklenme imkanı
- Opsiyon olarak gövdenin paslanmaz çelikten üretimi
- Tozlu ortamlar için özel pnömatik ekipmanlar
- Kendi üstünde tartım değerini izleyebilme.
- Operator Paneli ve/veya Bilgisayar yardan kontrol ve izleme imkanı.

TYPE 50 EXTRACTION RATE SCALE

- Capacity for wheat 25 tons/Hour
- Fast and precious weighing with stainless steel load cells
- Local or multi addition to the system
- Stainless steel bin is optional
- Special pneumatic equipment for dusty environment
- Weighing values can be monitored over the scale
- Options for monitoring at operator panel and/or from computer

ВЕСЫ УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50

- Производительность по зерну 25 тон / час
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Локальная или многоуровневое подключение к системе -Изготовление корпуса весов из нержавеющей стали в виде опции
- Специальное пневматическое оборудование для запыленных помещений
- На собственном дисплее высвечиваются параметры по расходу зерна.
- Контроль и прослеживание работы весов с панели оператора и/или с компьютера


100 LÜK RANDIMAN KANTARI

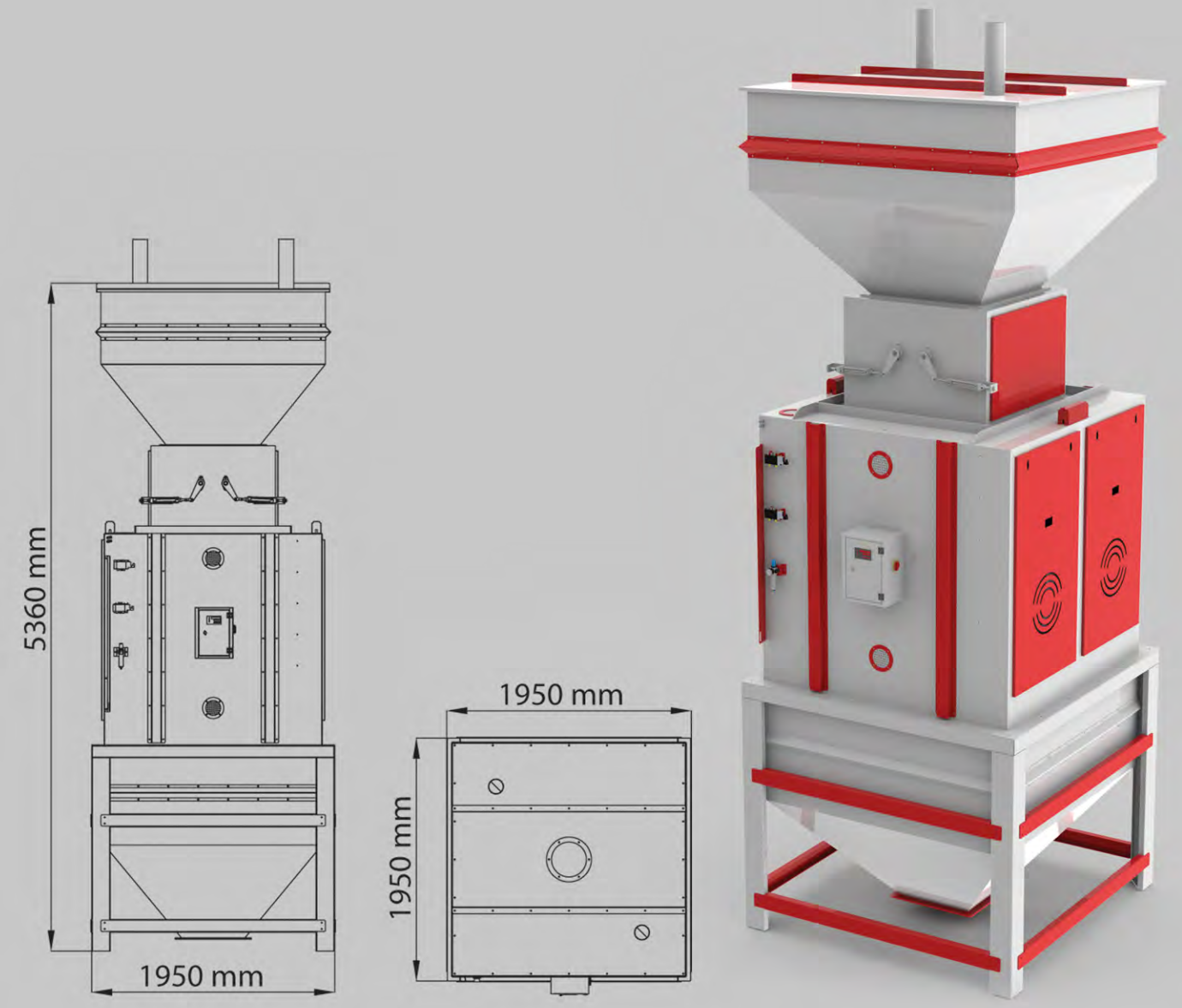
- Buğday için Kapasite 100 ton/saat
- Paslanmaz çelik loadceller ile hızlı ve hassas tartım
- Lokal yada çoklu olarak sisteme eklenme imkanı
- Opsiyon olarak gövdenin paslanmaz çelikten üretimi
- Tozlu ortamlar için özel pnömatik ekipmanlar
- Kendi üstünde tartım değerini izleyebilme.
- Operator Paneli ve/veya Bilgisayardan kontrol ve izleme imkanı.

100 LÜK RANDIMAN KANTARI

- Capacity for wheat 100 tons/Hour
- Fast and precious weighing with stainless steel load cells
- Local or multi addition to the system
- Stainless steel bin is optional
- Special pneumatic equipment for dusty environment
- Weighing values can be monitored over the scale
- Options for monitoring at operator panel and/or from computer

ВЕСЫ УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 100

- Производительность по зерну 100 тон / час
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Локальная или многоуровневое подключение к системе -Изготовление корпуса весов из нержавеющей стали в виде опции
- Специальное пневматическое оборудование для запыленных помещений
- На собственном дисплее высвечиваются параметры по расходу зерна.
- Контроль и прослеживание работы весов с панели оператора и/или с компьютера


150 LÜK RANDIMAN KANTARI

- Buğday için Kapasite 150 ton/saat
- Paslanmaz çelik loadceller ile hızlı ve hassas tartım
- Lokal yada çoklu olarak sisteme eklenme imkanı
- Opsiyon olarak gövdenin paslanmaz çelikten üretimi
- Tozlu ortamlar için özel pnömatik ekipmanlar
- Kendi üstünde tartım değerini izleyebilme.
- Operator Paneli ve/veya Bilgisayardan kontrol ve izleme imkanı.

TYPE 150 EXTRACTION RATE SCALE

- Capacity for wheat 150 tons/Hour
- Fast and precious weighing with stainless steel load cells
- Local or multi addition to the system
- Stainless steel bin is optional
- Special pneumatic equipment for dusty environment
- Weighing values can be monitored over the scale
- Options for monitoring at operator panel and/or from computer

ВЕСЫ УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 150

- Производительность по зерну 150 тон / час
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющей стальными тензодатчиками
- Локальная или многоуровневое подключение к системе -Изготовление корпуса весов из нержавеющей стали в виде опции
- Специальное пневматическое оборудование для запыленных помещений
- На собственном дисплее высвечиваются параметры по расходу зерна.
- Контроль и прослеживание работы весов с панели оператора и/или с компьютера

ÇİFT TARTIMLI RANDIMAN KANTARI

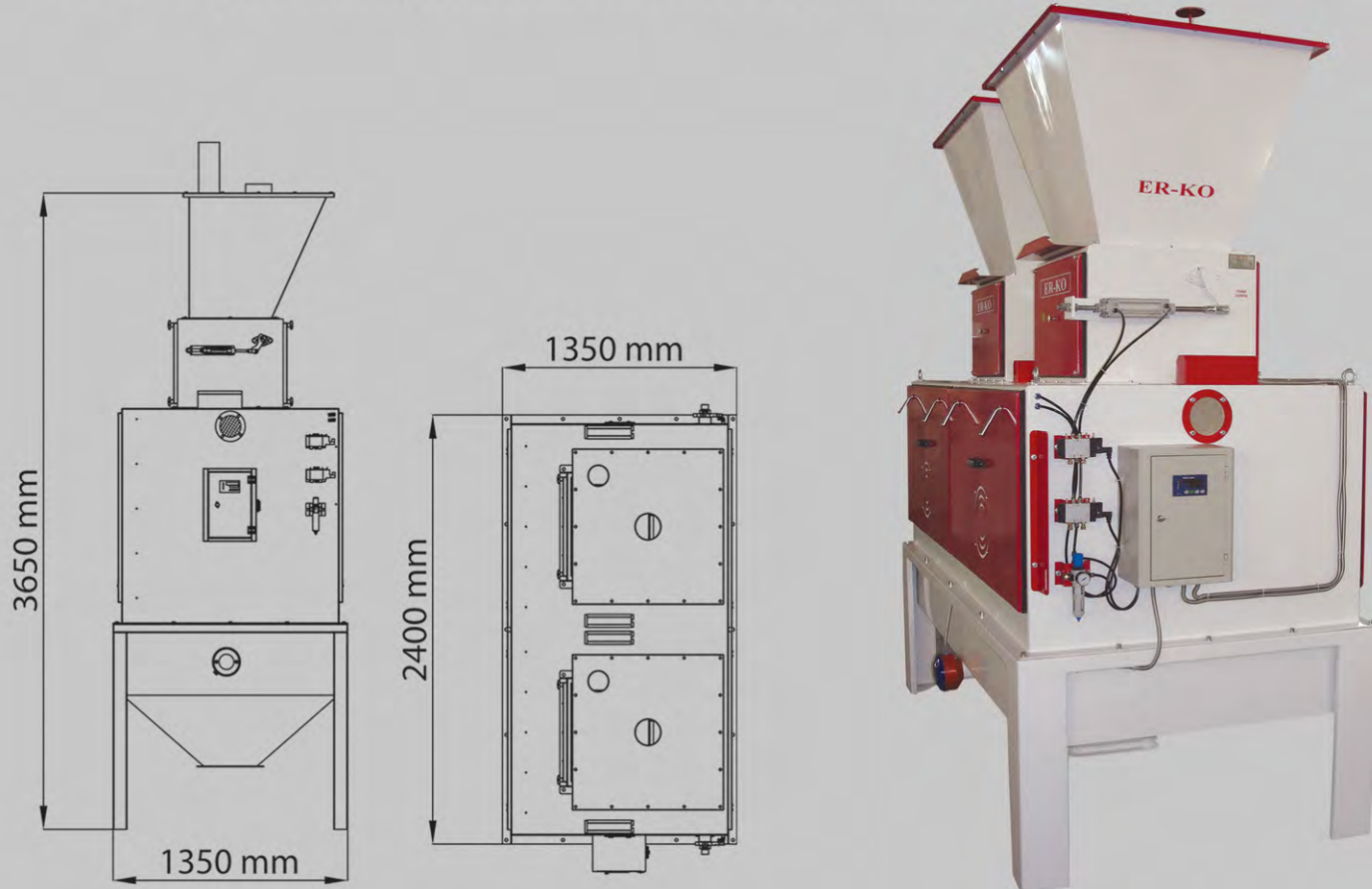
Buğday için kapasite 100 ton / saat
Paslanmaz çelik loadceller ile hızlı ve hassas tartım
Lokal yada çoklu olarak sisteme eklenme imkanı
Opsiyon olarak gövdenin paslanmaz çelikten üretimi
Tozlu ortamlar için özel pnömatik ekipmanlar
Kendi üstünde tartım değerini izleyebilme.
Operator Paneli ve/veya Bilgisayardan kontrol ve izleme

DOUBLE WEIGH EXTRACTION RATE SCALE

Capacity for wheat 100 tons / Hour
Fast and precious weighing with stainless steel load cells
Local or multi addition to the system
Stainless steel bin is optional
Special pneumatic equipment for dusty environment
Weighing values can be monitored over the scale
Options for monitoring at operator panel and/or from computer

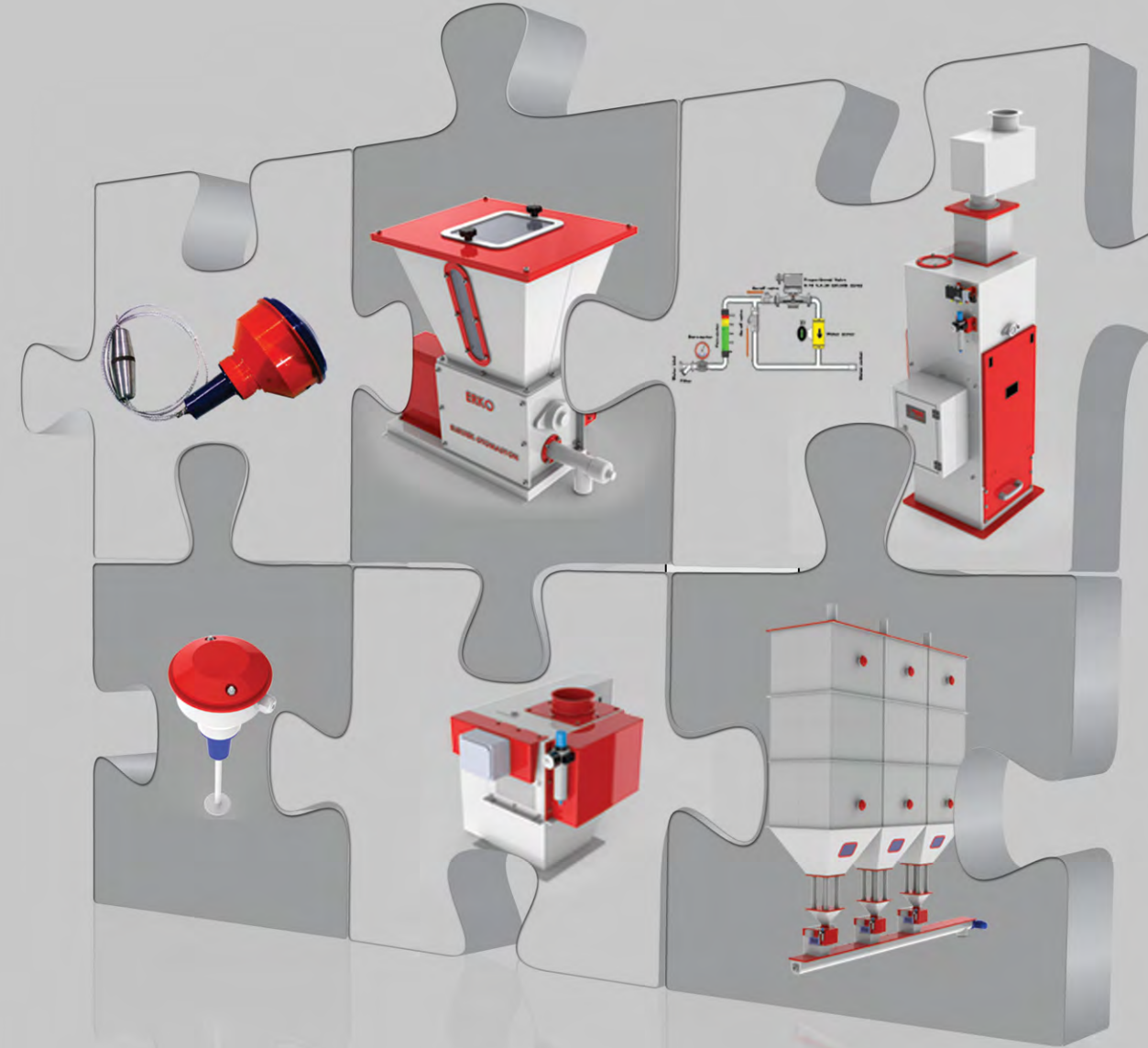
ВЕСЫ УЧЕТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ДВОЙНЫМ ВЗВЕШИВАНИЕМ

- Производительность по зерну 100 тон / час
- Быстрое и точное взвешивание нержавеющими стальными тензодатчиками
- Локальная или многоуровневое подсоединение к системе
- Изготовление корпуса весов из нержавеющей стали в виде опции
- Специальное пневматическое оборудование для запыленных помещений
- На собственном дисплее высвечиваются параметры по расходу зерна.
- Контроль и прослеживание работы весов с панели оператора и/или с компьютера.





- > **Diğer Ürünlerimiz**
- > **OUR OTHER PRODUCTS**
- > **Другая Продукция**



Diğer Ürünlerimiz

Отоматик Tavlama Makinesi

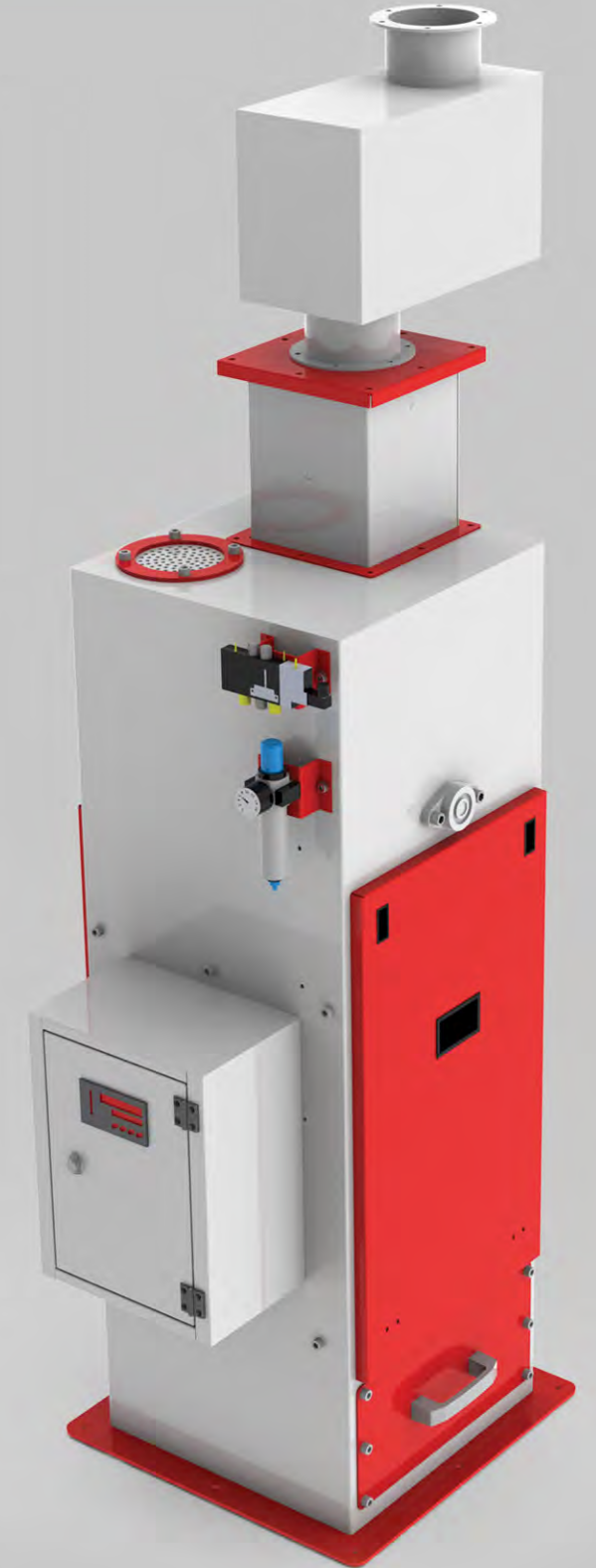
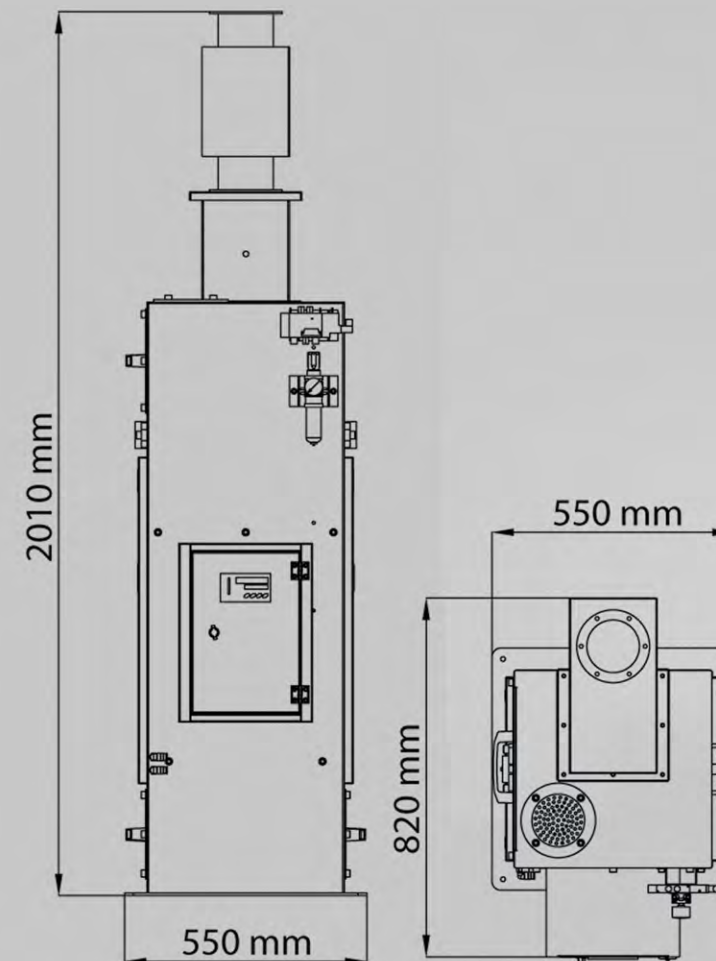
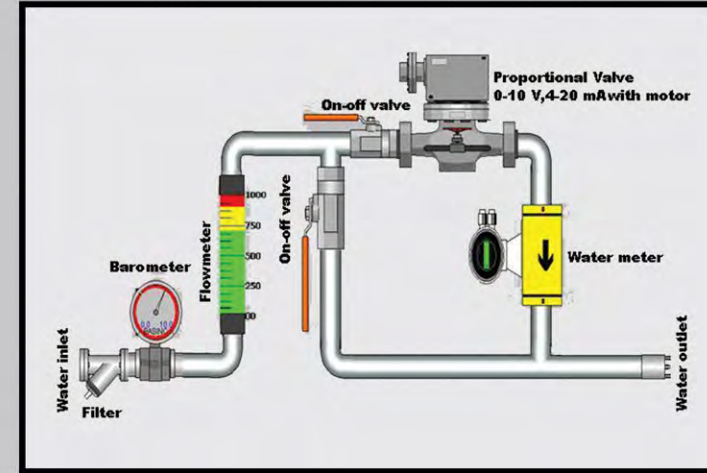
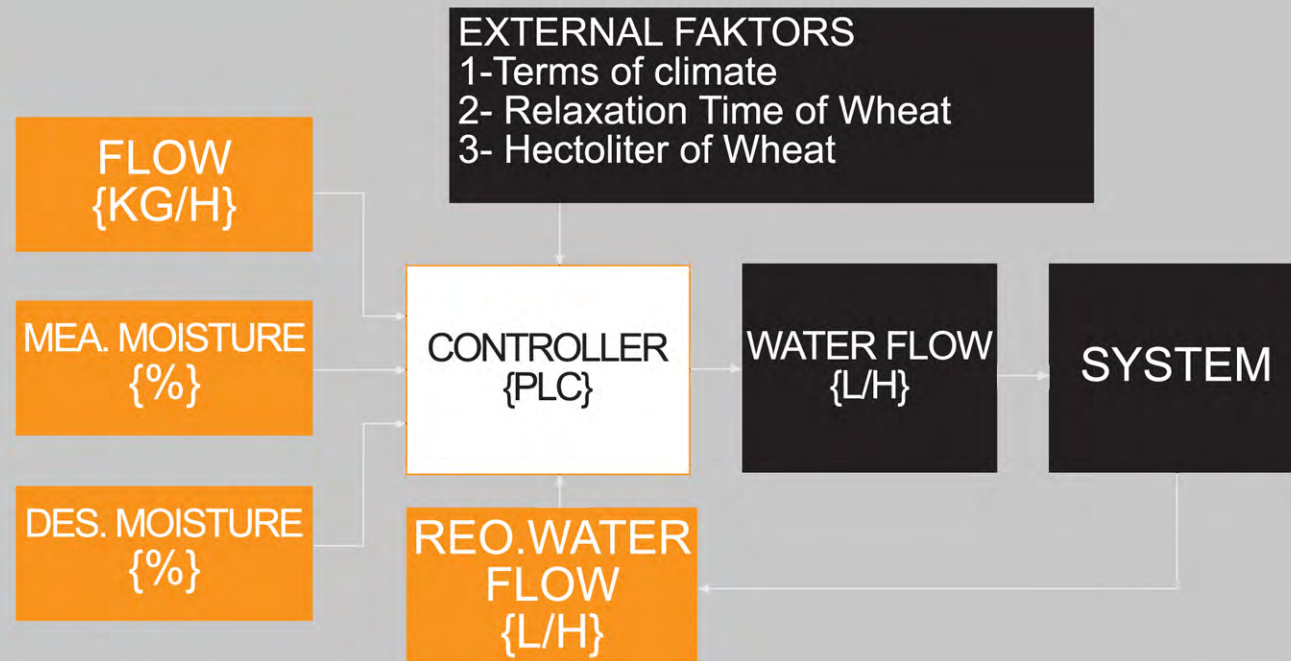
- Akan hammaddenin neminin yüksek hassasiyetle ölçülmesi
- İstenen nem miktarına göre verilmesi gereken su miktarının LT/H cinsinden hesaplanması
- Sisteme konulan elektronik su akışmetresi ile hesaplanan miktarın kontrolü
- Operatör panelinden arızaların izlenmesi
- % cinsinden hammadde nemini anlık izleyebilme.
- LT/H cinsinden verilen su miktarını anlık izleyebilme
- LT/H cinsinden verilmesi gereken su miktarını izleyebilme.
- Verilen toplam su miktarını litre cinsinden izleyebilme. İstenen zaman aralıklarında otomatik sıfırlama özelliği
- Sistemi istenildiği zaman bilgisayara bağlayabilme ve cihazın yanına gitmeden tüm kontrolleri bilgisayardan yapabilme.

AUTOMATIC ANNEALING MACHINE

- The humidity of the flowing material is measured precisely
- Calculation is made as per LT/H for the water needed in accordance with the requested humidity.
- The calculated amount is checked with an electronic water flow meter assembled to the system
- Failures can be monitored on Operator Panel
- Humidity rate can be monitored as per %.
- Water amount can be monitored as per LT/H.
- The amount of water given to the system can be traced as per Liter. Automatic reset can be made as per intervals requested.
- Adding the system to a network and remote control of it with the help of a computer.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ УВЛАЖНИТЕЛЬНАЯ МАШИНА

- Высокоточное измерение влажности сырья
- Осуществляет автоматический расчет количества воды, необходимого для достижения заданной влажности в л/ч.
- Расход воды измеряется посредством электронного счетчика
- Прослеживание неисправностей с операторской панели
- Прослеживание уровня влажности в сырье в процентном соотношении.
- Прослеживание подачи количества воды в л/ч
- Прослеживание подачи необходимого количества воды в л/ч.
- Прослеживание общего количества поданной воды в литрах. Функция автоматического обнуления через определенные промежутки времени.
- Подключение к компьютеру и удаленный доступ к управлению.



Otomatik Paçal Makinesi

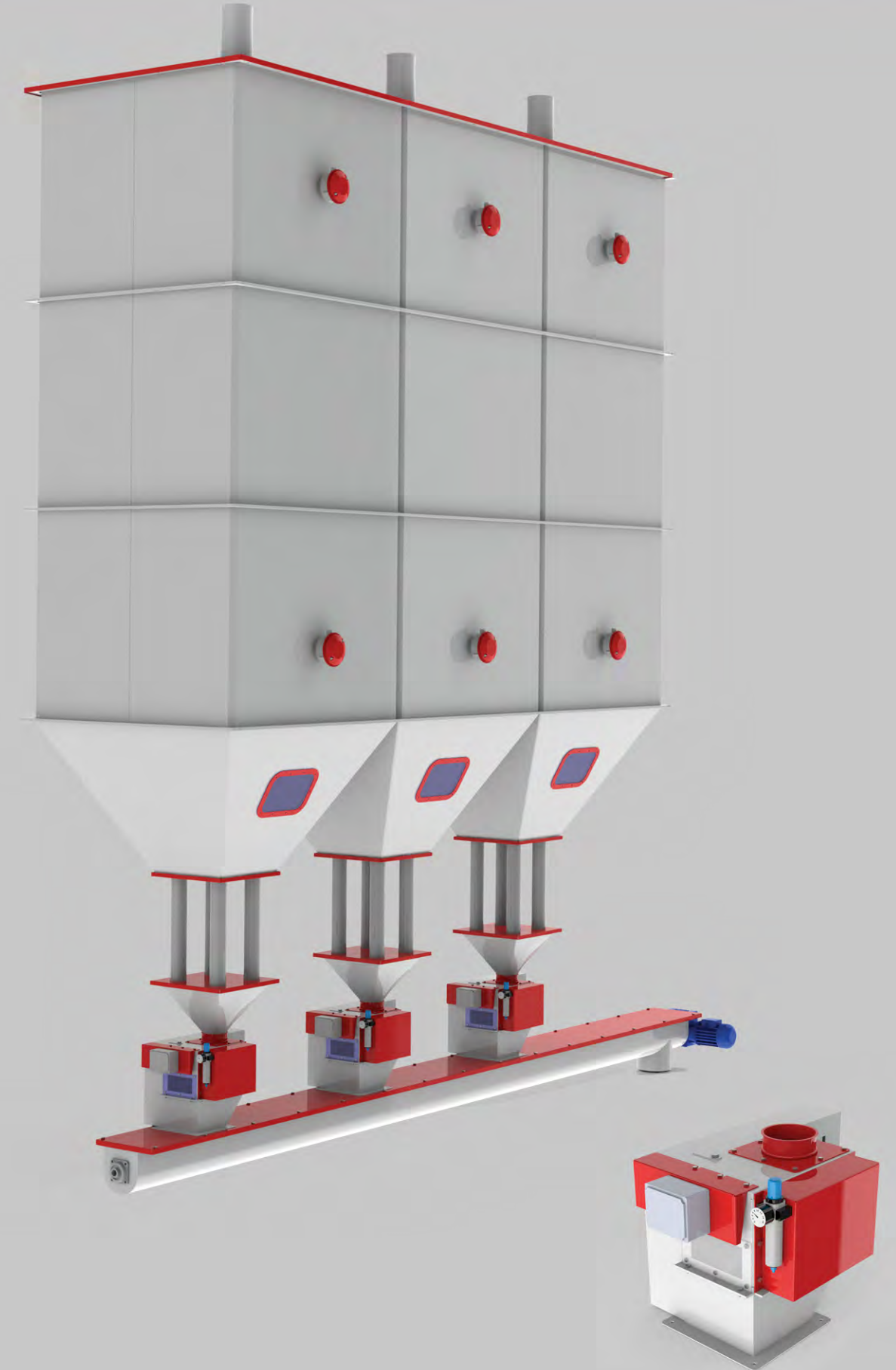
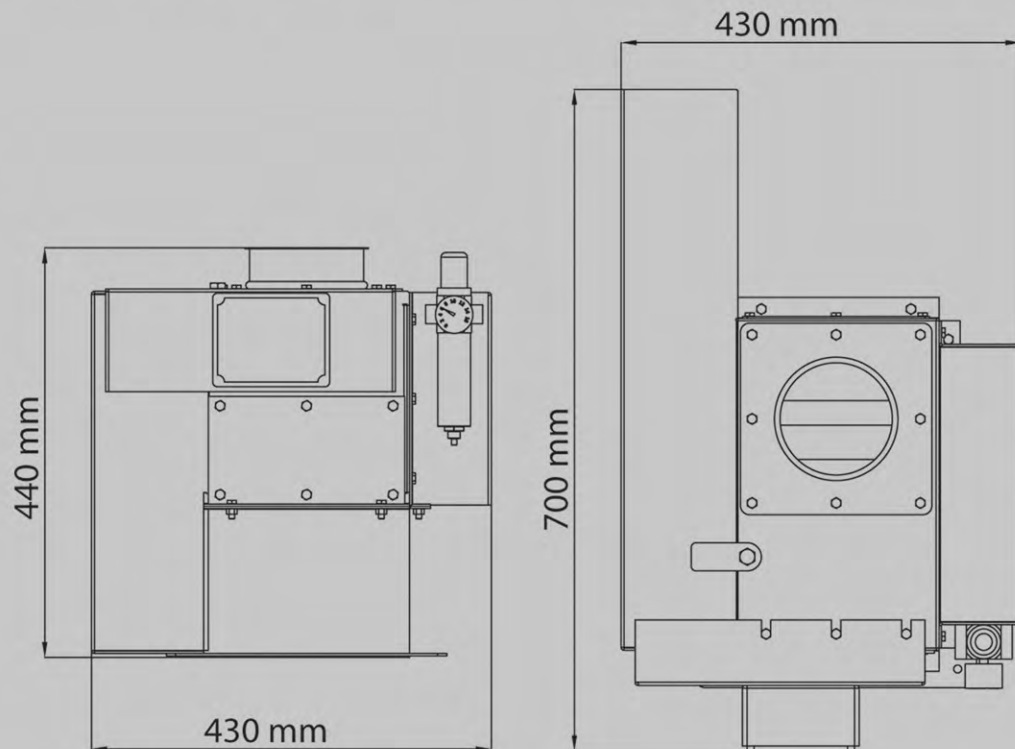
- Geçen mal tonajını ölçerek gerçek paçal yapar.
- Silolardan herhangi birinde buğday bitmesi durumunda paçalı otomatik olarak durdurur. Paçalın bozulmasına izin vermez.
- Modbus haberleşme sistemine sahiptir.
- İstendiğinde bilgisayara kolayca bağlanabilir.
- Randıman kantarı scadası veya merkezi otomasyon scada sistemine bağlanabilir.
- Otomatik vardiya raporu alma
- Mal debisi sürekli ölçülür ve kontrol edilir.
- Kullanıcı şifresiyle yetkisiz kişilerin paçalı değiştirmesi önlenir.
- 15 T/H kapasiteye sahiptir.

AUTOMATIC MIXING MACHINE

- Prepares the needed mixing rate by weighing the flowing material.
- In case the material in a silo is finished then the mix process is automatically halted and does not permit the spoil of mix.
- Modbus communication.
- Easy interconnection to a computer.
- It can be networked to the scada of extraction rate scale or central automation system
- Automatic shift report.
- The flow rate is continuously measured and controlled
- User authorization prevents the spoil of mixture by unauthorized people.
- 15 T/H capacity.

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОТОЧНЫЕ ВЕСЫ

- Измеряет вес потока зерна и смешивает в необходимых пропорциях.
- Автоматическая остановка работы в случае полного опорожнения бункера. Параметры дозирования не изменяются.
- Используется коммуникационный протокол Modbus.
- Легкое подключение к компьютеру.
- Подсоединение к программе SCADA весов учета производительности или центральной система автоматизации.
- Есть возможность получения автоматических отчетов за смену.
- Постоянное измерение и контроль количества потока зерна.
- Код доступа пользователя предотвращает изменений параметров дозирования со стороны неавторизованных лиц.
- Производительность 15 Тон/час.





SEVİYE SENSÖRÜ
LEVEL SENSOR
ДАТЧИКИ УРОВНЯ

Seviye Sensörü {Standart Tip}
Level Sensor {Standard Type}
Датчик Уровня {Стандартный Тип}



Seviye Sensörü {Halatlı Tip}
Level Sensor {Funicular Type}
Датчик Уровня {Канатный Тип}



Seviye Sensörü {Analog Çıkışlı}
Level Sensor {Analog Output Type}
Датчик Уровня {Аналоговый Выход}

*Seviye sensörleri kalibrasyon gerektirmez. Ayrıca sıcaklık farklılıklarından dolayı kayma yapmaz.

*No need to calibration for Level sensors. No deviation due to temperature.

*Датчикам уровня не требуется калибровка. Стойкость к высоким температурам.

TEKNİK BİLGİLER

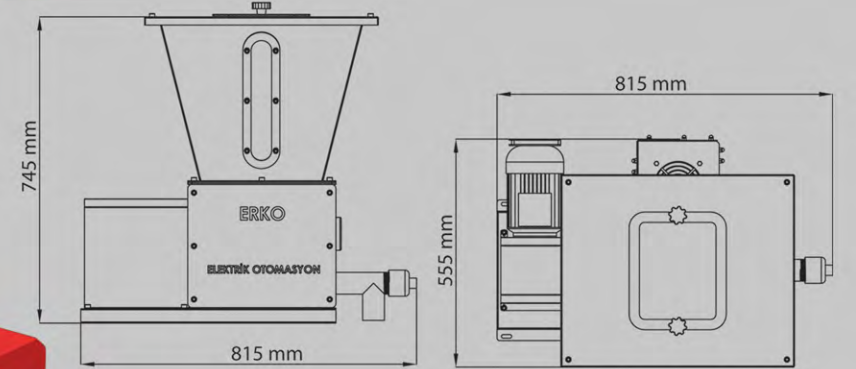
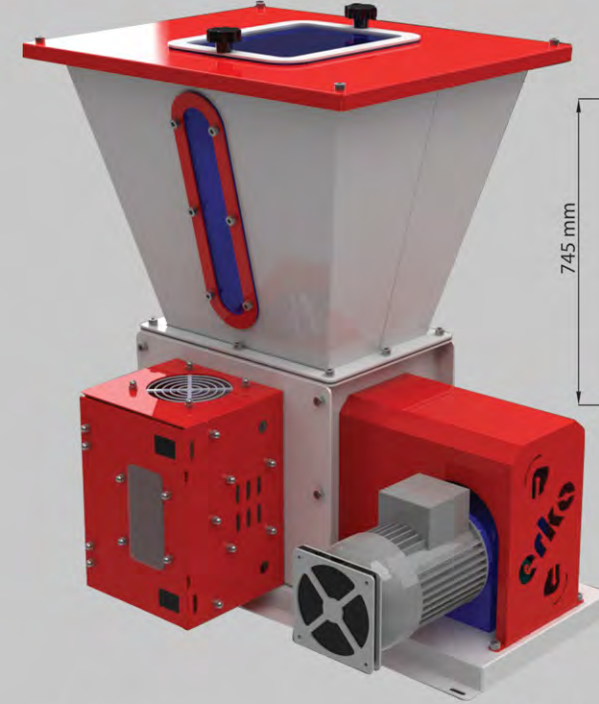
Ürün Adı : Manuel Seviye Sensörü
Çalışma Voltajı : 24 VDC / 220 VAC
Güç Çekimi : Max. 3 W
Algılama Mesafesi : Max. 20 cm

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Name of the Product: Manuel Level Sensor
Operating Voltage: 24 VDC / 220 VAC
Power Consumption: Max. 3 W
Effective Distance: Max. 20 cm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Продукция : Ручной Датчик Уровня
Рабочее Напряжение : 24 В DC / 220 В AC
Отбор Мощности : Макс. 3 Ватт
Восприятие на дистанции: Макс. 20 см



VİTAMİN
DOZAJLAMA MAKİNASI

KAPASİTE : 0-50 GR/DK
MOTOR GÜCÜ : 0,37 KW
HELEZON : ÇELİK YAY TIPI
ELEKTRİK VOLTAJİ : 230 V / 3PH/50Hz

VITAMINE
DOSING MACHINE

CAPACITY: 0-50 GR/MINUTE
ENGINE POWER: 0,37 KW
SPIRALS: STAINLESS SPIRALS
ELECTRICITY: 230 V / 3PH/50Hz

МАШИНА
ФОРТИФИКАЦИИ МУКИ

МОЩНОСТЬ : 0-50 гр/мин
МОЩНОСТЬ МОТОРА : 0,37 КВТ
ШНЕК : СТАЛЬНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
НАПРЯЖЕНИЕ : 230 В / 3 Фазы / 50 Гц



MANUEL DEBİMETRE
CİHAZI (PANOLU)

KAPASİTE : 25-250 Lt/Saat
30-300 Lt/Saat
50-500 Lt/Saat
100-1000 Lt/Saat
ELEKTRİK VOLTAJİ : 230 V AC

MANUEL FLOW METER
EQUIPMENT
(WITH PANEL BOARD)

CAPACITY: 25-250 Lt/Hour
30-300 Lt/Hour
50-500 Lt/Hour
100-1000 Lt/Hour
ELECTRICITY: 230 V AC

РУЧНОЙ РАСХОДОМЕР
(В ПАНЕЛЕ)

МОЩНОСТЬ : 25-250 Л/Час
30-300 Л/Час
50-500 Л/Час
100-1000 Л/Час
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ : 230 В AC



YURTIÇİ / DOMESTIC / ТУРЦИЯ

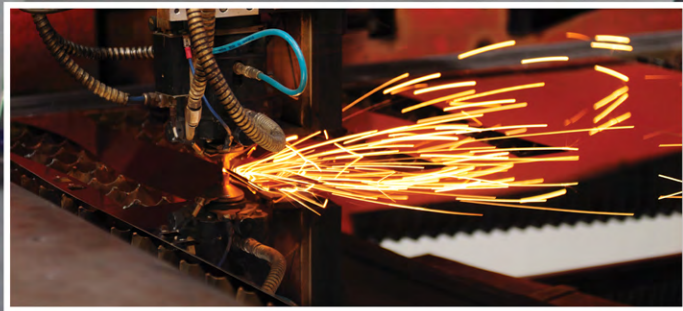
YENİ UN A.Ş.
TÜRSA UN FABRİKASI
KONYA YILDIZI UN FABRİKASI
GÜZEL UN A.Ş.
ÇÖĞENLER YEM
HAKAN YÜKSEL UN
DÜNDAR UN FABRİKASI
BEYDERE UN
TAŞKINLAR UN
AÇIKLAR UN
YUSUFOĞULLARI UN
KOZAKLI UN
ÇAĞLAYANLAR UN
ERBAB GIDA SANAYİ A.Ş.
UNZADE GIDA A.Ş.
NEFİS UN FABRİKASI
ATILIM UN
ÇUKUROVA İRMİK
EMİRDAĞ/AFYON T.M.O.
KANGAL / SIVAS T.M.O.
DUYAN UN
YIL-PA GIDA
FEVZİOĞLU UN
KARDEŞLER/KILIÇARSLAN UN
YASİN ÇAKIR UN
DURU AKAN UN
BAĞIŞLAR UN
KARAHAN UN
SAVAŞ GIDA-ÖMFA UN FABRİKASI
AS-PA GIDA
OZKAN UN FABRİKASI

KONYA
KONYA
KONYA
KONYA
KONYA
İZMİR
AFYON
KONYA
KONYA
NEVŞEHİR
NEVŞEHİR
NEVŞEHİR
KIRŞEHİR
D.BAKIR
G.ANTEP
MERSİN
MERSİN
MERSİN
AFYON
SIVAS
MARDİN
SAMSUN
BİLECİK
AFYON
ESKİŞEHİR
ANKARA
ADANA
İSTANBUL
ANKARA
VAN
AFYON

YURTDIŞI / ABROAD / ДРУГИЕ СТРАНЫ

KHALOUF FLOUR MILL
UNITED BUSINESS
NATIONAL FLOUR
MODERN MILL
SEYMUR- MMC
TEVFIK ALİYEV UN
AGROKOM / MIHAIL PUGACHEV
UNAGRO FLOUR MILL
BELES FLOUR MILL
AGRIMER - ASTYK
AKNAR MILL
BEŞİR FLOUR MILL
KARACI FLOUR MILL
MATVEEV FLOUR-SWETLIGARAT
AL HAYAT FLOUR MIILL
BAGDAT UN FABRİKASI
PORTSAID FLOUR MILL
HALİL EL KULİ MILL
KARAGEORGES N.&SONS G.P
NIKALAO ASIMAKOPOLOS K'SIA E.E
SC TUDOR MIHAI SERV SRL
MILINSKA RADNJA UNION
SARL MOULIN DE LOUGMANE
NYALA PRIVATE LIMITED COMPANY
AGRO-YUG-ZERNO FLOUR MILL
ALRAYA FLOUR MILL
AL AKVA FLOUR MILL
TEVFIK FLOUR MILL
BAYSAD FLOUR MILL
APOSTOLOS FLOUR
MOULINS ATLAS

ALEPPO / SYRIA
DIMASHQ/ SYRIA
LIBYA
LIBYA
ŞEMKİR / AZERBAIJAN
BAKÜ / AZERBAIJAN
ASTANA / KAZAKHSTAN
KOSTANAY / KAZAKHSTAN
URALSK / KAZAKHSTAN
KOKSHETAU / KAZAKHSTAN
KAZAKHSTAN
ALGERIA
PAKISTAN
RUSSIA
LIBYA
BAGHDAT / IRAQ
EGYPT
EGYPT
GREECE
GREECE
ROMANIA
SERBIA
ALGERIA
ETHIOPIA
NOVOALEKSANDROVSK / RUSSIA
CAIRO/EGYPT
HURDAGA/EGYPT
ALEPPO / SYRIA
RUSSIA
GREECE
MAURITANIA





www.er-koelektrik.com



3. Org. San. Bölgesi 4 Nolu Sk. No:11 Selçuklu / KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90.332 239 12 00 / +90.332 239 12 01 Faks: +90.332.239 12 61

